

Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



GV-02

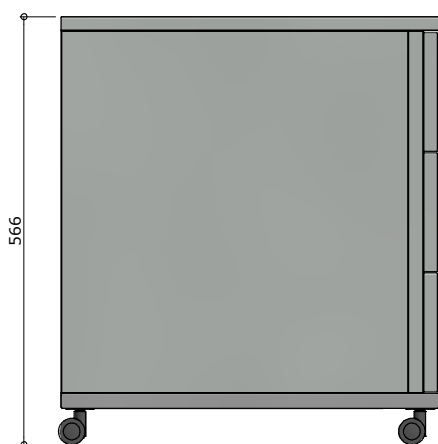
Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

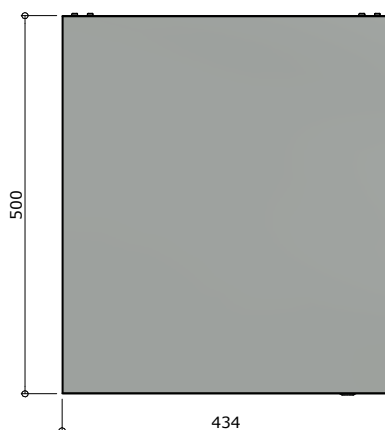
Página
1/16



VISTA LATERAL
ESC. 1 : 10



VISTA FRONTAL
ESC. 1 : 10



VISTA SUPERIOR
ESC. 1 : 10



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

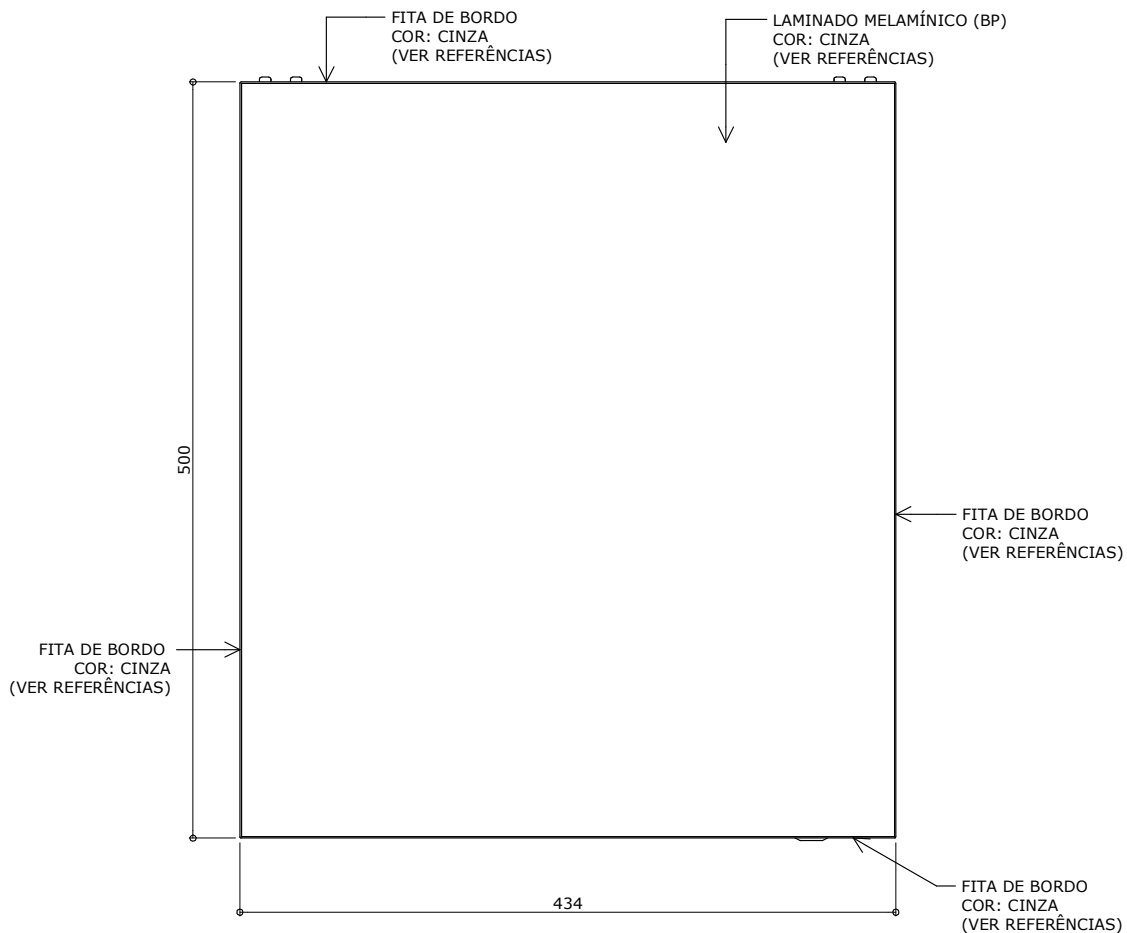
Página
2/16



Atenção

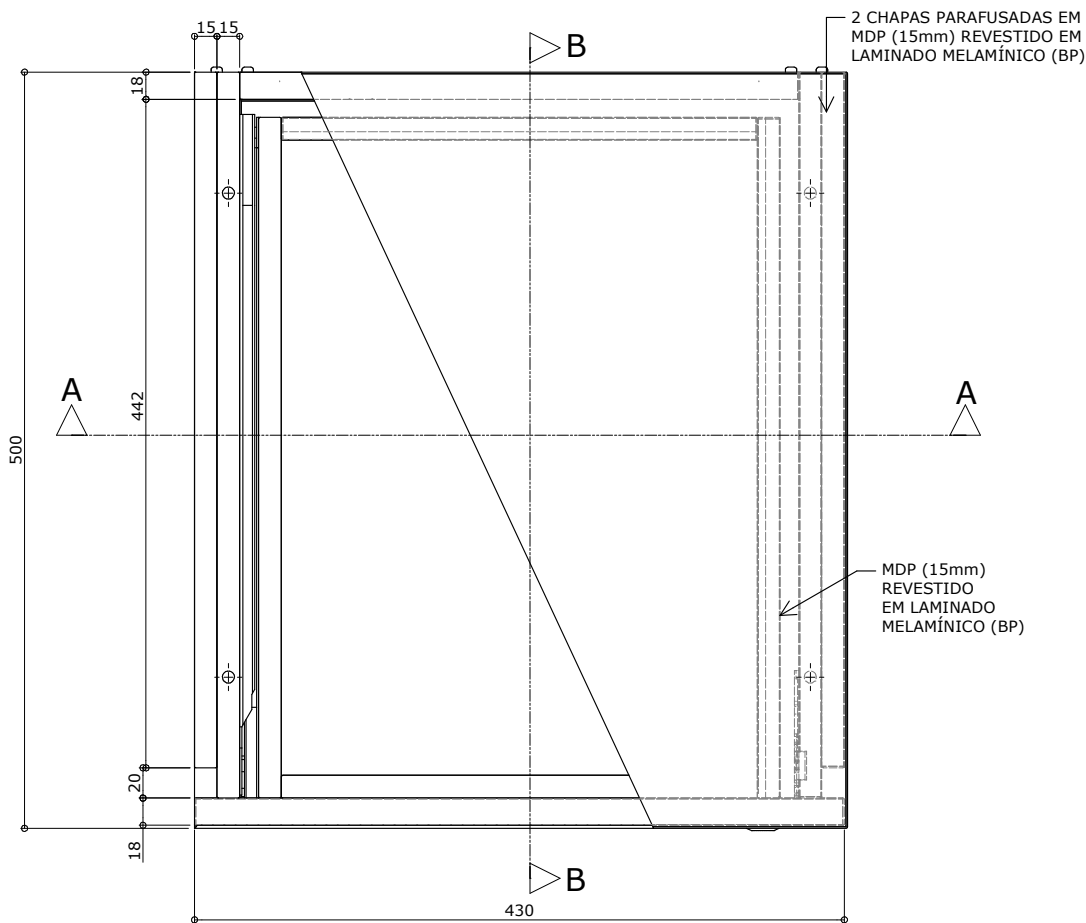
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



VISTA SUPERIOR

ESC. 1 : 5



VISTA SUPERIOR EM CORTE

ESC. 1 : 5

GV-02

Gaveteiro CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

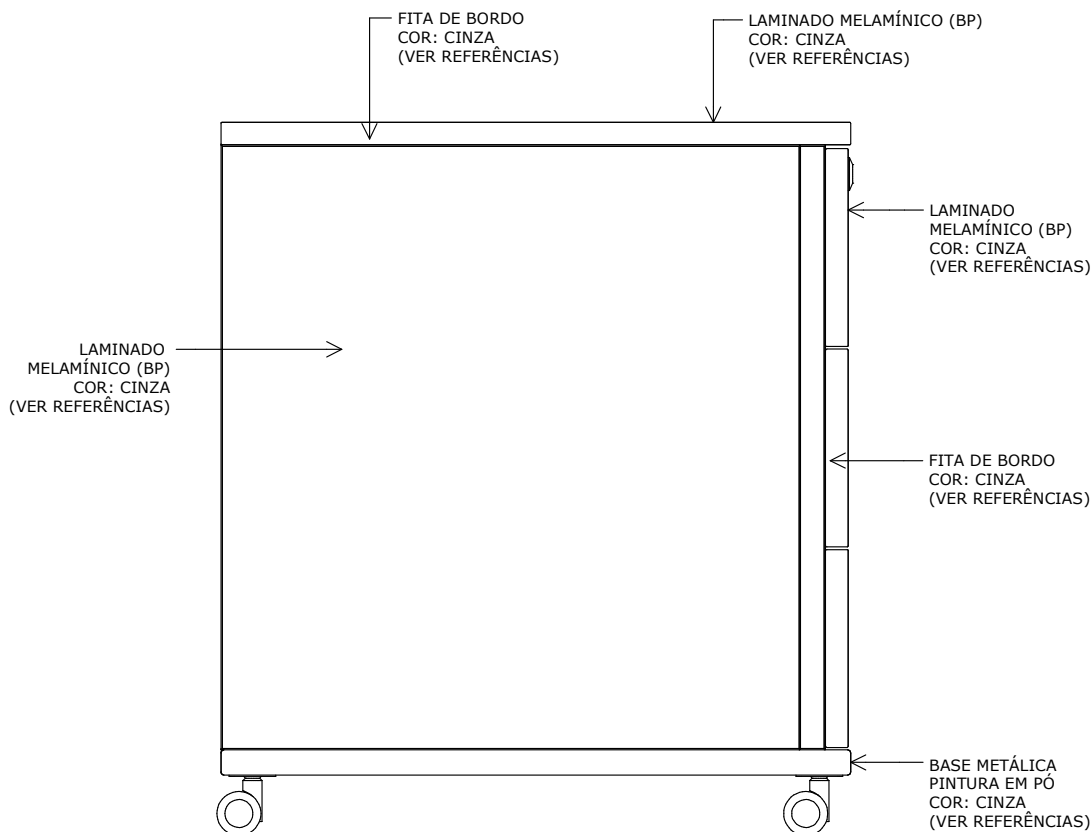
Revisão 5
Data 26/10/23

Página
3/16



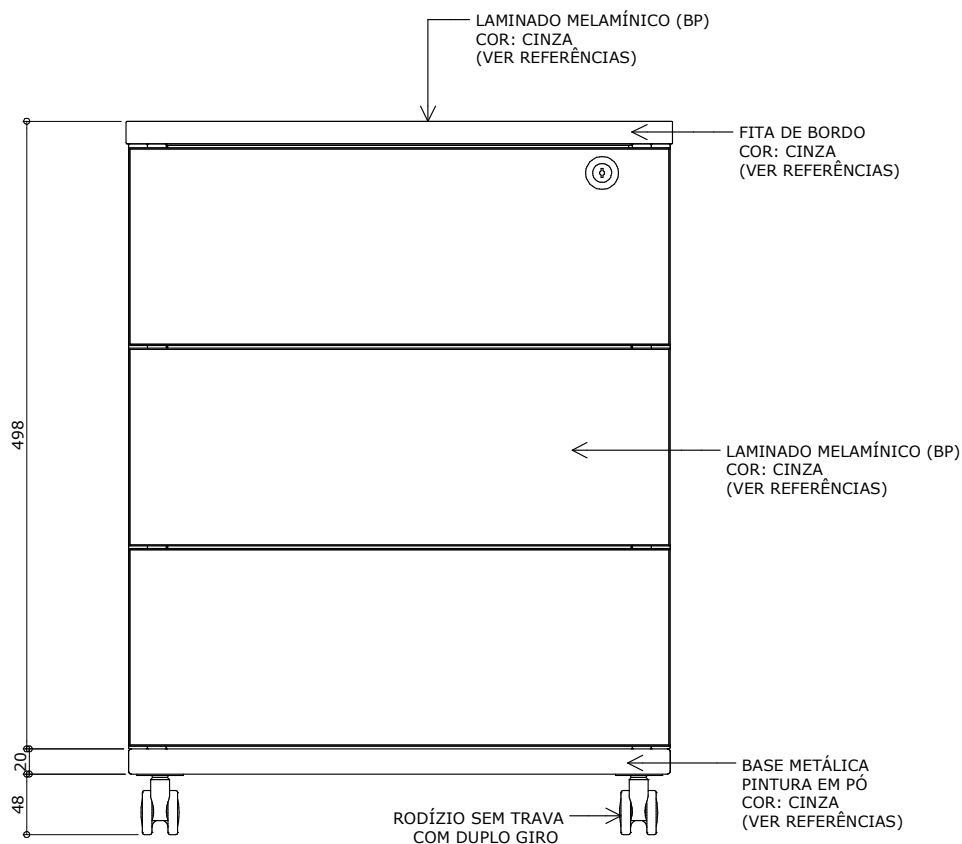
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



VISTA LATERAL

ESC. 1 : 6



VISTA FRONTAL

ESC. 1 : 6

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

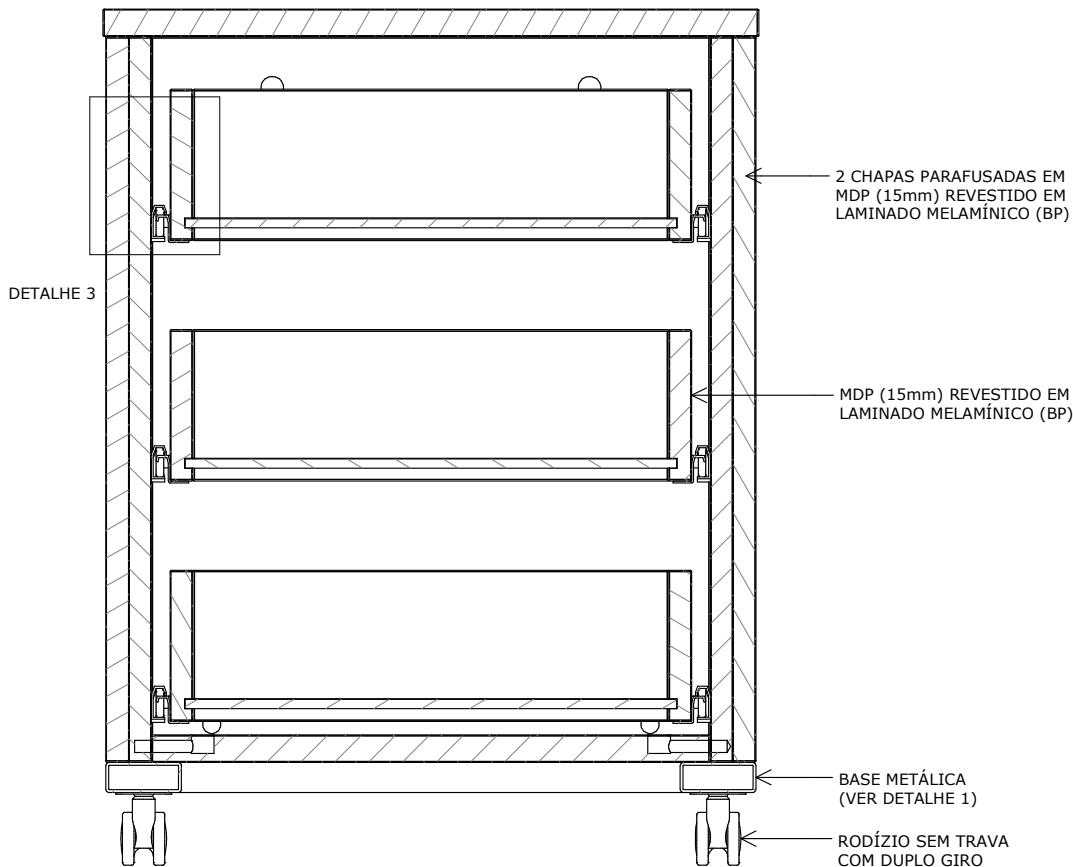
Página
4/16



Atenção

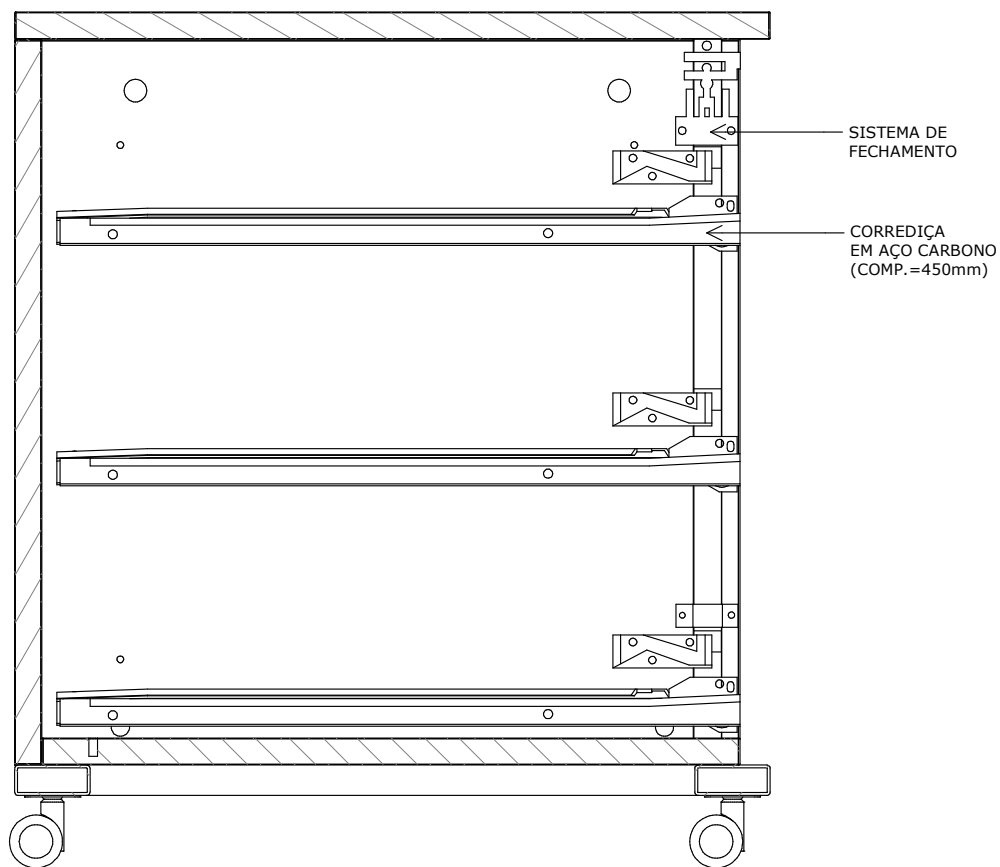
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



CORTE AA

ESC. 1 : 5



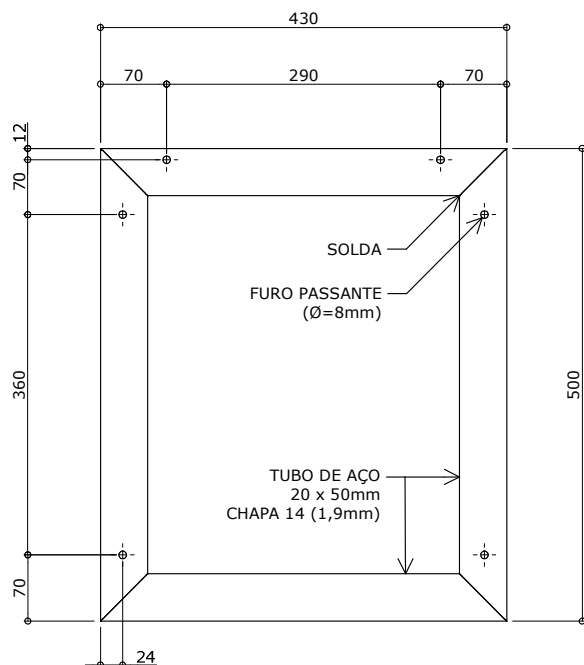
CORTE BB

ESC. 1 : 5

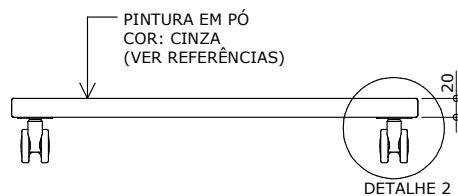
GV-02

Gaveteiro
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



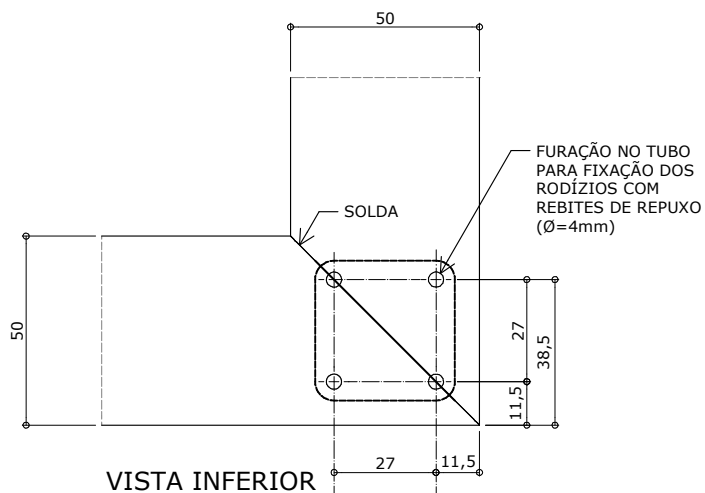
VISTA SUPERIOR



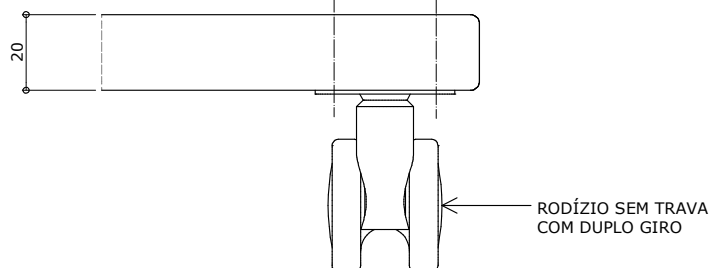
VISTA FRONTAL

DETALHE 1 BASE PARA GAVETEIRO

ESC. 1 : 8



VISTA INFERIOR



VISTA LATERAL

DETALHE 2

ESC. 1 : 2

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
5/16



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o ne-
cessário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

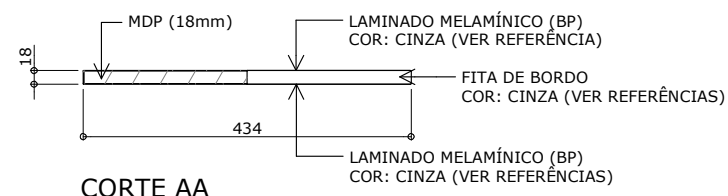
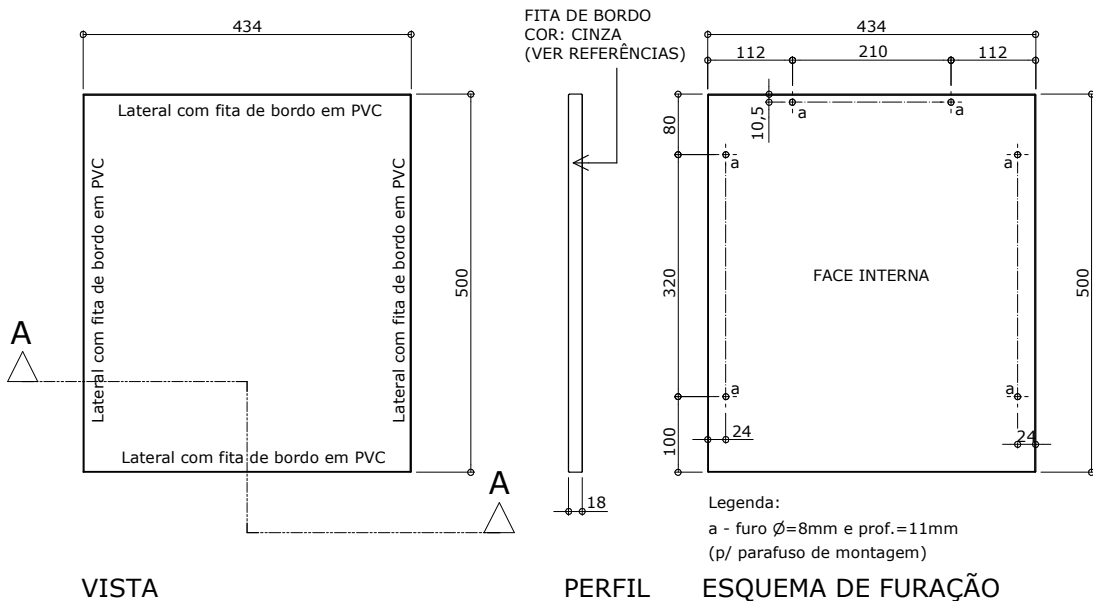
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

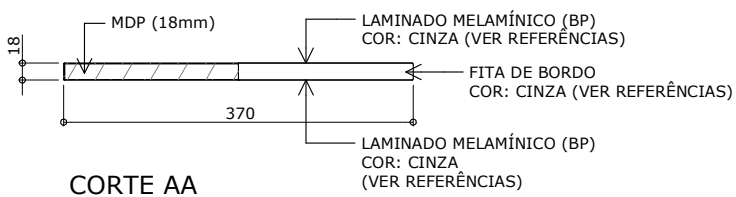
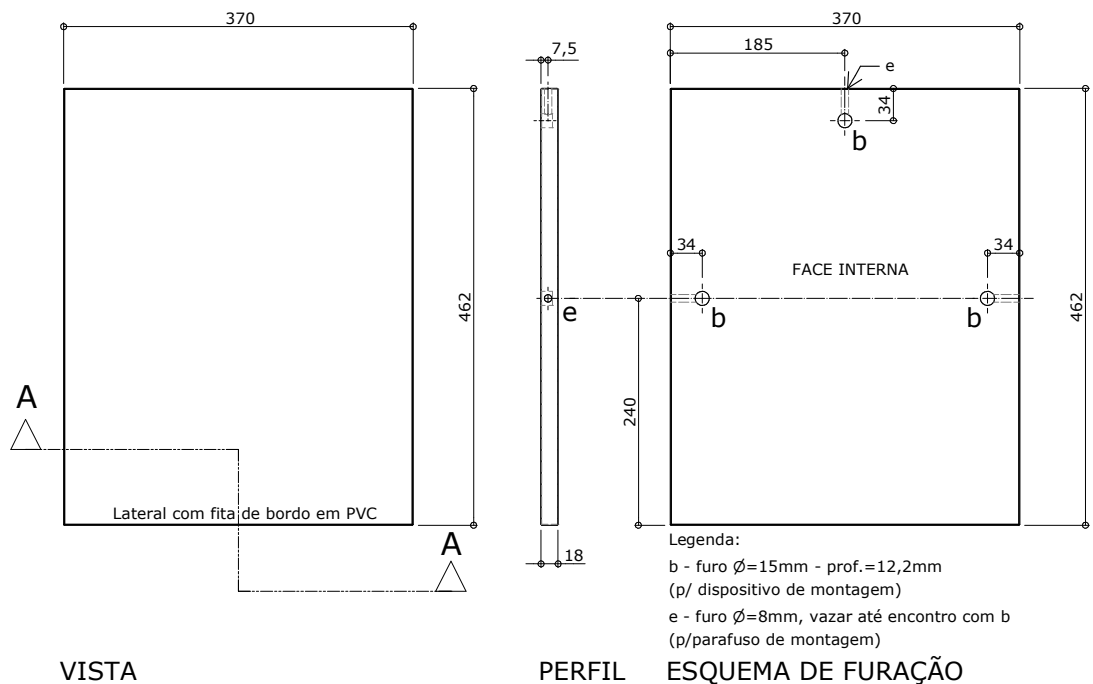
Página 6/16

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



PEÇA SUPERIOR
ESC. 1 : 10



PEÇA INFERIOR
ESC. 1 : 8

GV-02

Gaveteiro
CÓD. BEC:6187846

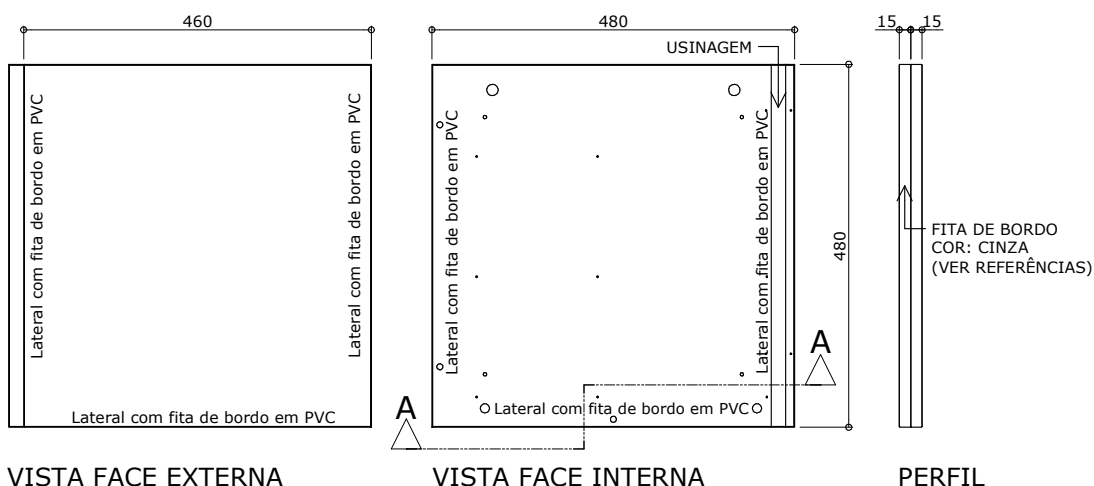
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
7/16

Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

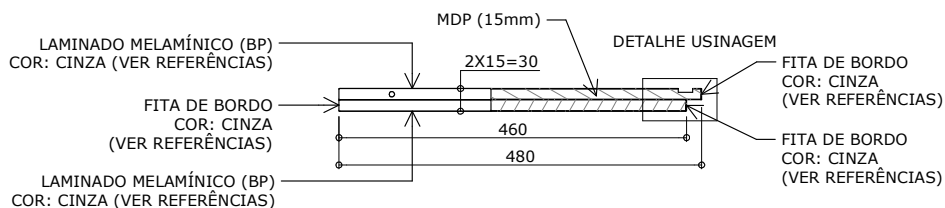
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



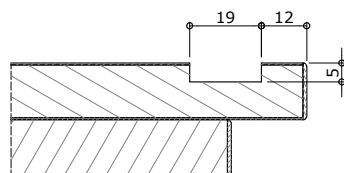
VISTA FACE EXTERNA

VISTA FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

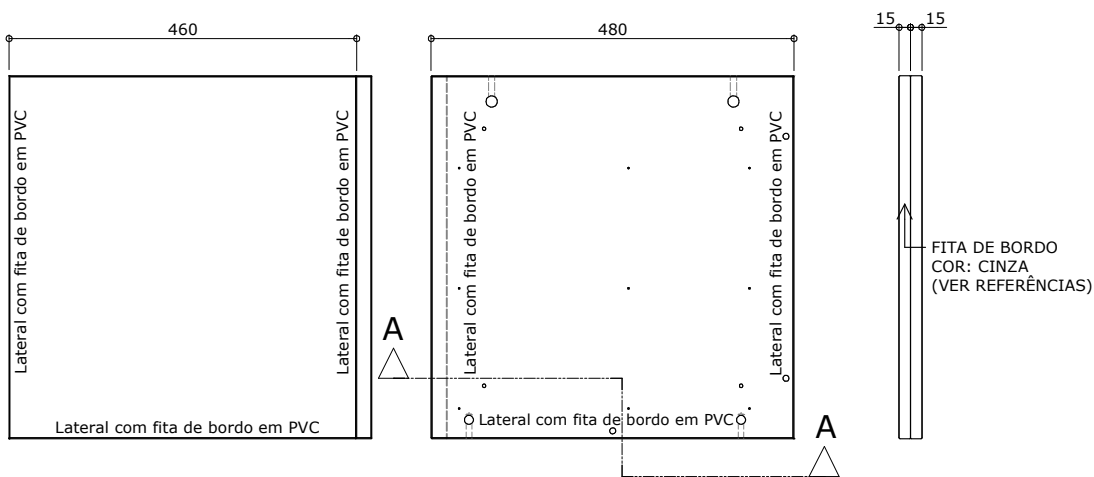


DETALHE USINAGEM

ESC. 1 : 2

PEÇA LATERAL DIREITA

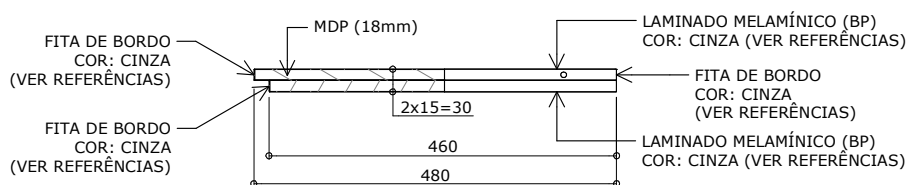
ESC. 1 : 10



FACE EXTERNA

FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

PEÇA LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 10

GV-02

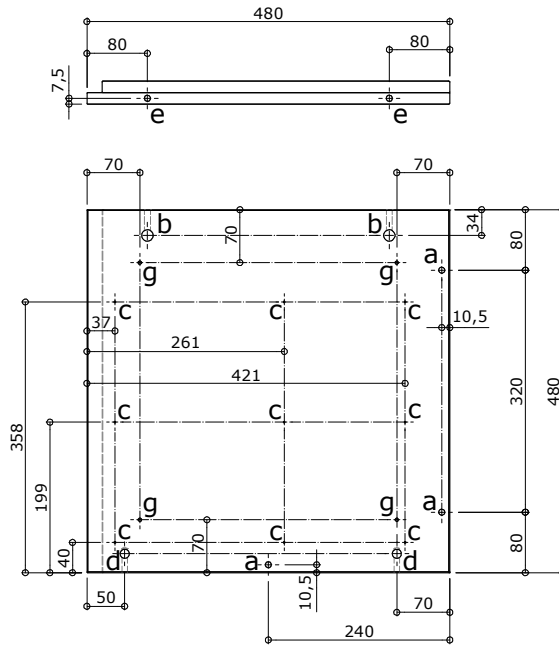
Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

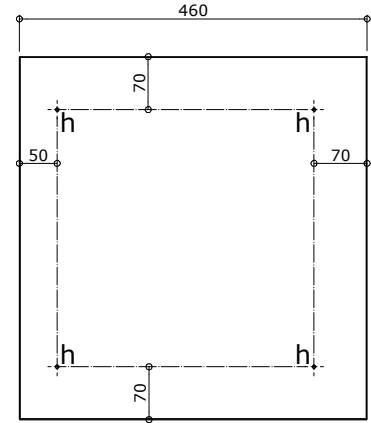
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

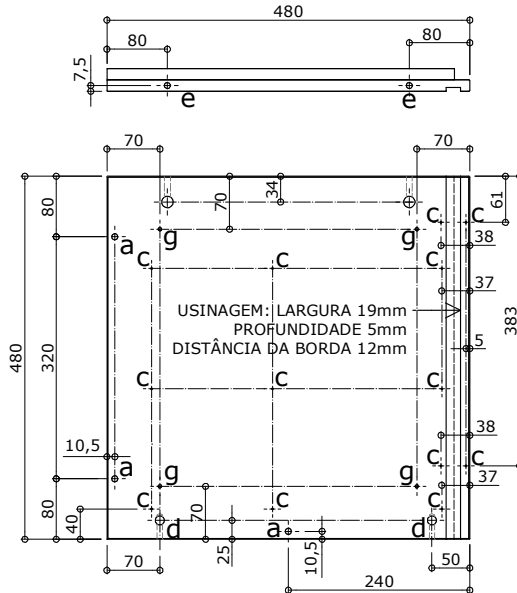
Página
8/16



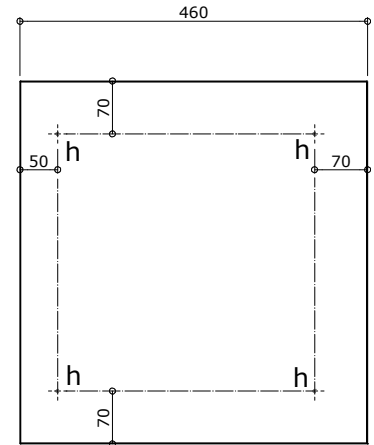
LATERAL ESQUERDA (face interna)



LATERAL ESQUERDA (face externa)



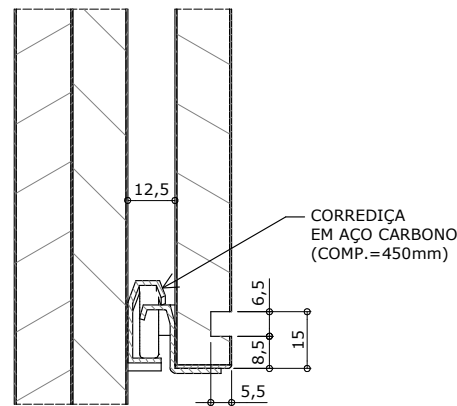
LATERAL DIREITA (face interna)



LATERAL DIREITA (face externa)

Legenda:

- a - furo $\varnothing=8\text{mm}$ e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
- b - furo $\varnothing=15\text{mm}$ e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
- c - furo $\varnothing=2\text{mm}$ e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante $\varnothing=3,5\text{mm}$ - comp.=12mm cabeça chata, fenda Phillips)
- d - furo $\varnothing=12\text{mm}$ e prof.=12mm (para porca cilíndrica $\varnothing\text{ ext.}=12\text{mm}$)
- e - furo $\varnothing=8\text{mm}$, vazar até encontro com b (para parafuso de montagem)
- f - furo $\varnothing=7\text{mm}$ e prof.=32mm (para parafuso $\varnothing=1/4"$ comp.=2")
- g - furo vazado $\varnothing=4,5\text{mm}$ (para parafuso autoatarraxante $\varnothing=4,5\text{mm}$ - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)
- h - furo $\varnothing=4,5\text{mm}$ e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante $\varnothing=4,5\text{mm}$ - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)



DETALHE 3

ESC. 1 : 2



Atenção

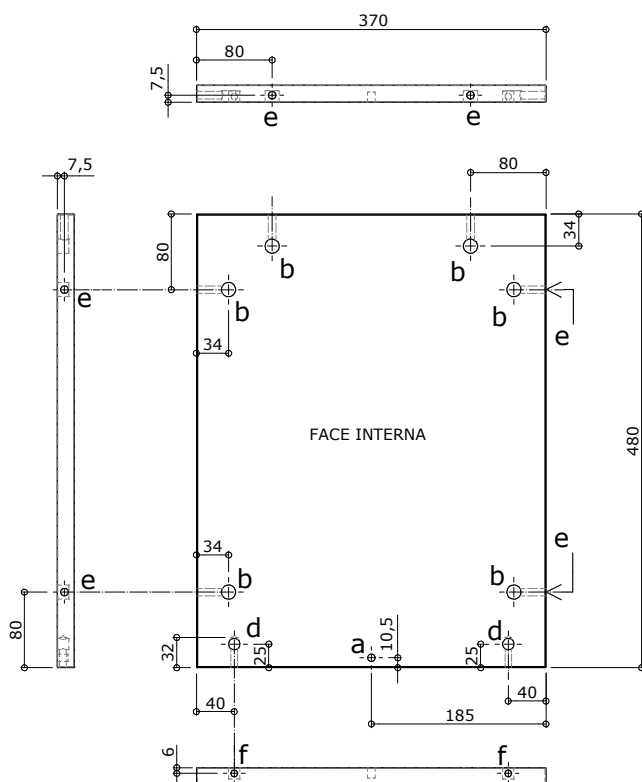
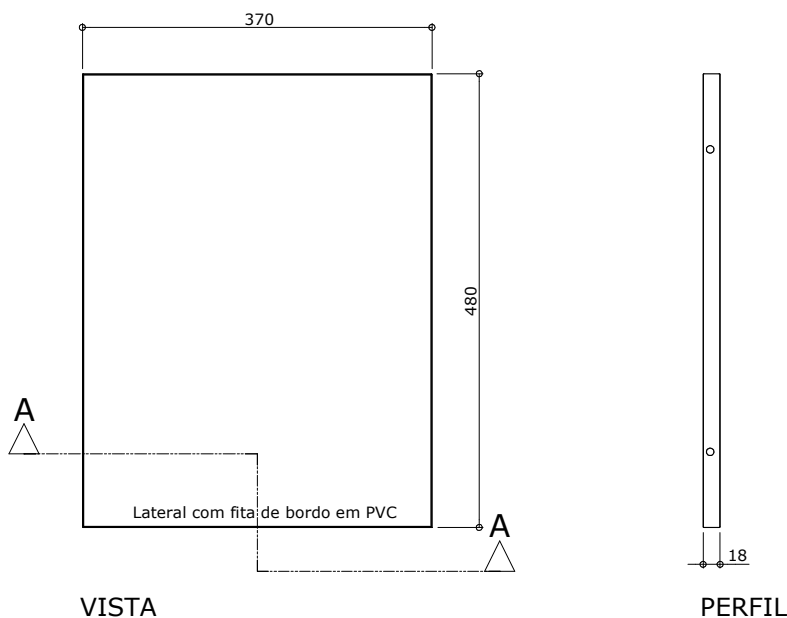
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

GV-02

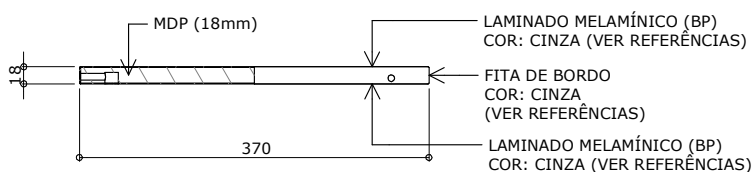
Gaveteiro
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



- Legenda:
- a - furo $\varnothing=8\text{mm}$ e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
 - b - furo $\varnothing=15\text{mm}$ e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
 - d - furo $\varnothing=12\text{mm}$ e prof.=12mm (para porca cilíndrica \varnothing ext.=12mm)
 - e - furo $\varnothing=8\text{mm}$, vazar até encontro com "b" (para parafuso de montagem)
 - f - furo $\varnothing=7\text{mm}$ e prof.=32mm (para parafuso $\varnothing=1/4"$ comp.=2")

ESQUEMA DE FURAÇÃO



CORTE AA

PEÇA POSTERIOR

ESC. 1 : 8

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
9/16



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

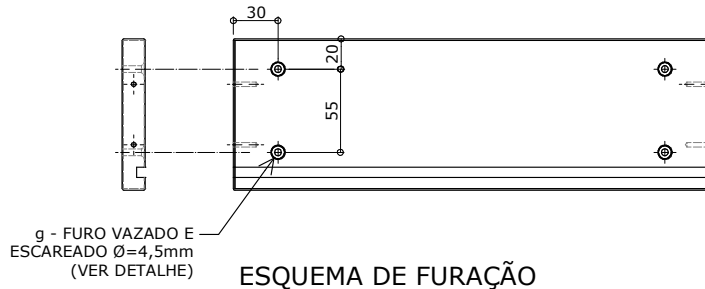
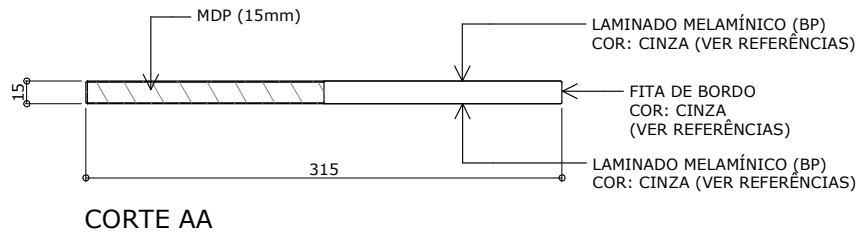
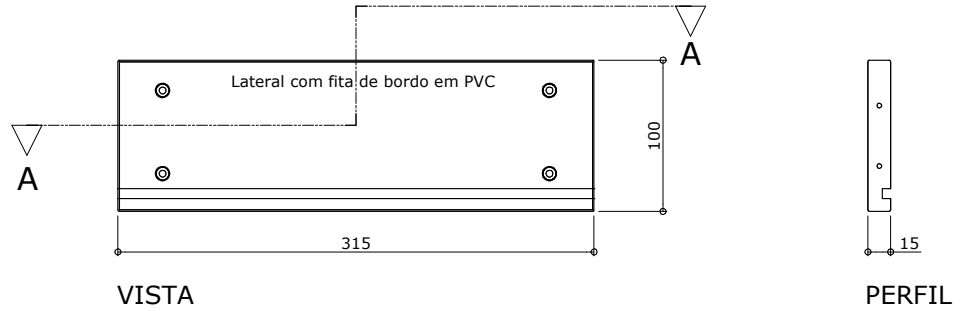
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
10/16

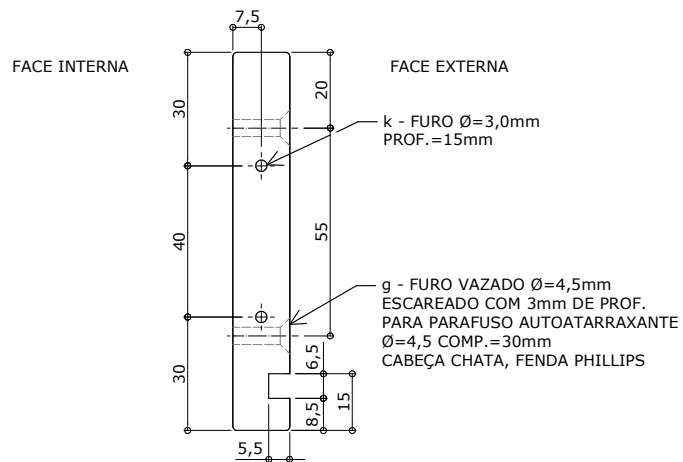
Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

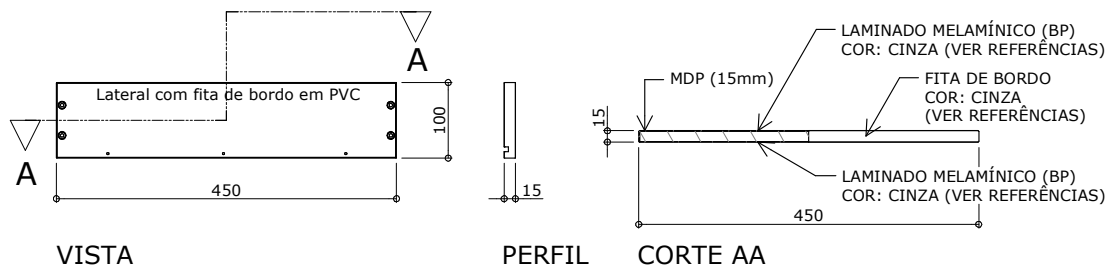
Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



CONTRA FRONTÃO

ESC. 1 : 5

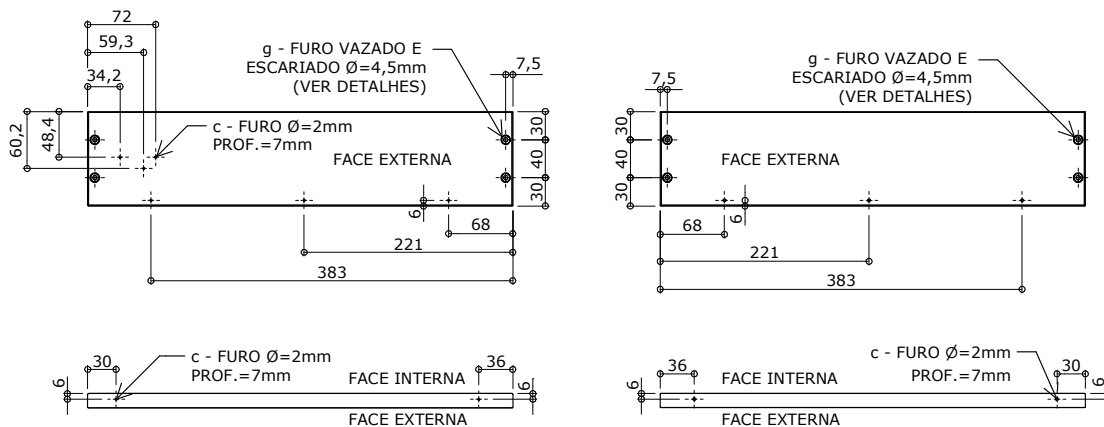




VISTA

PERFIL

CORTE AA



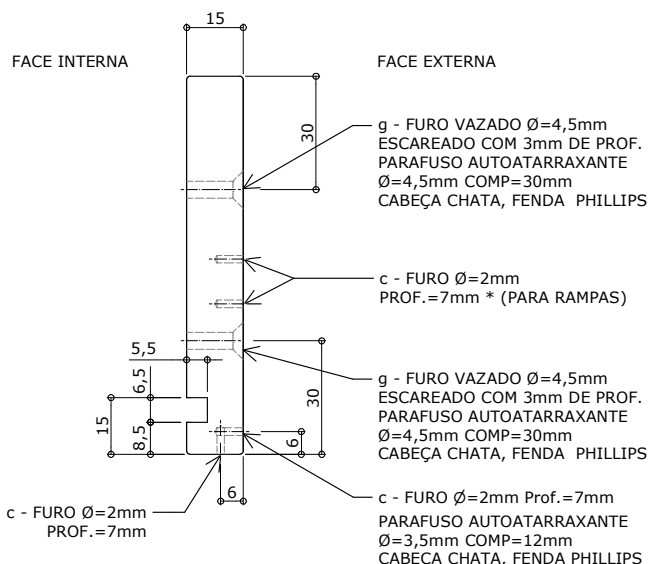
LATERAL DIREITA

ESC. 1 : 8

LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 8

ESQUEMA DE FURAÇÃO



**DETALHE FURAÇÃO
LATERAIS DAS GAVETAS
E USINAGEM**

ESC. 1 : 2

GV-02

Gaveteiro
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
11/16



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

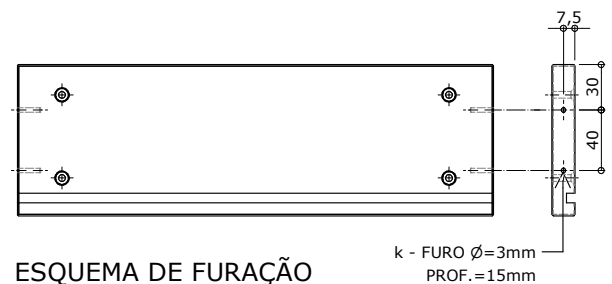
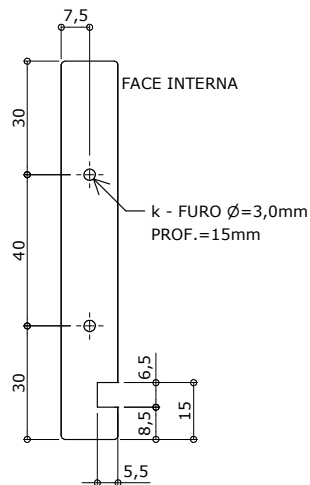
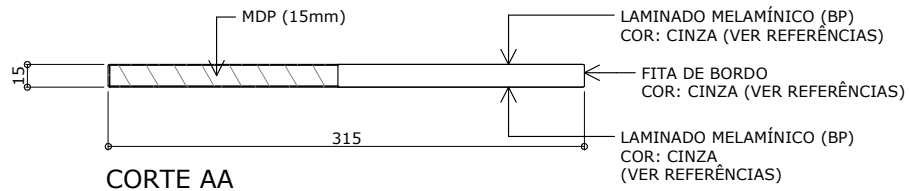
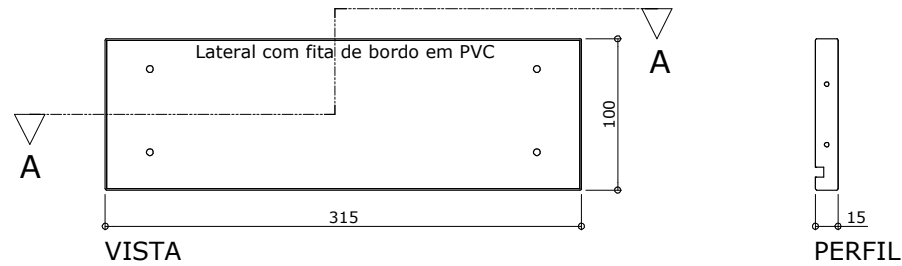
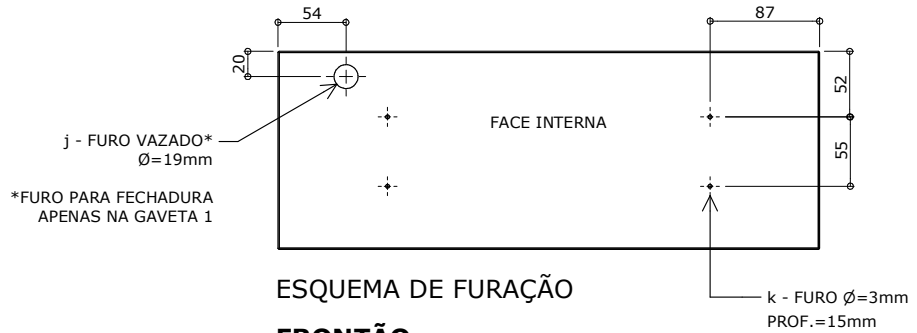
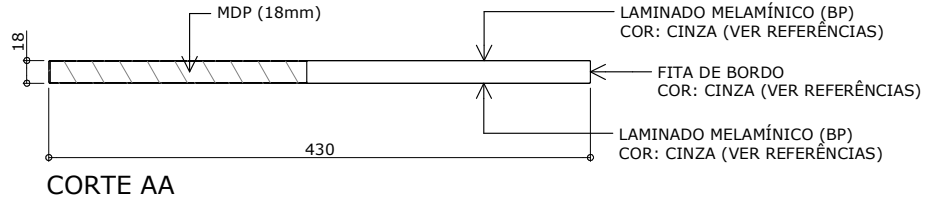
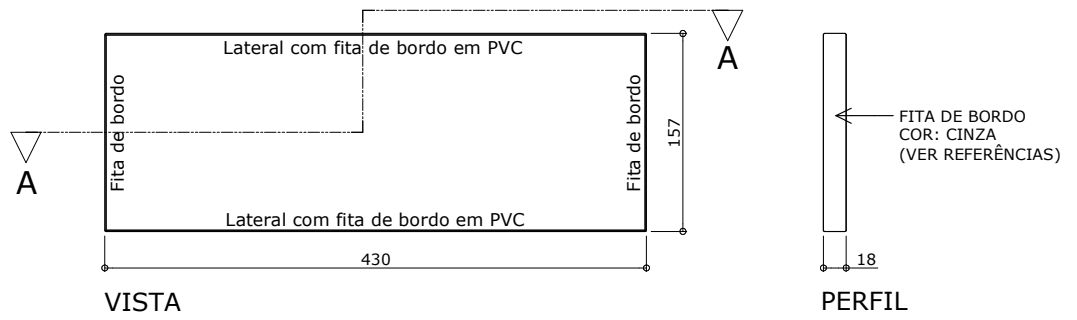
Revisão 5
Data 26/10/23

Página
12/16



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário



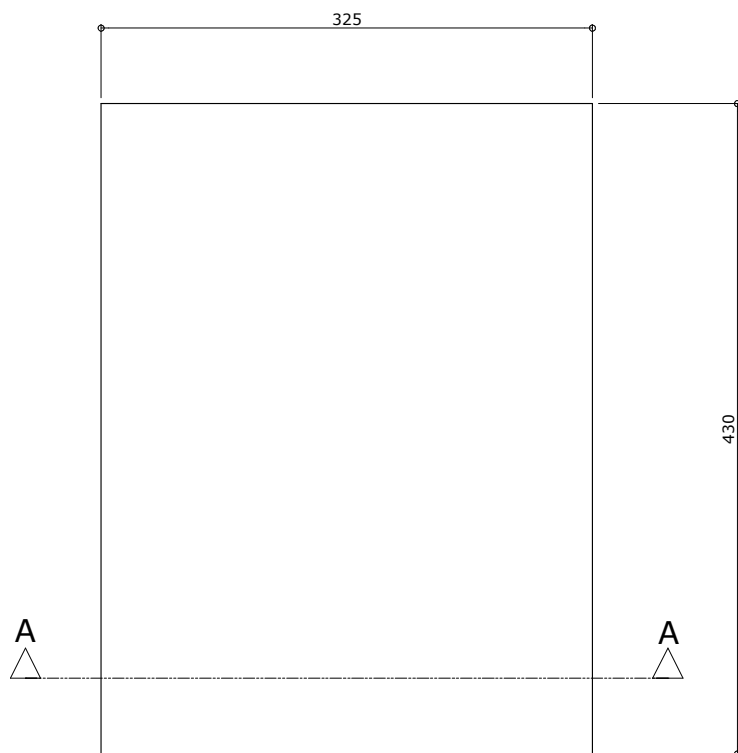
DETALHE FURAÇÃO LATERAL
PEÇA POSTERIOR E USINAGEM
ESC. 1 : 2

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

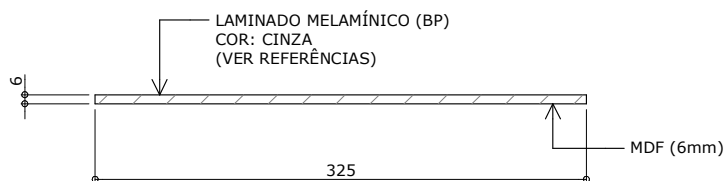
Sistema de mobiliário para áreas administrativas



VISTA



PERFIL



CORTE AA

PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 5

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
13/16



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
14/16



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

DESCRIÇÃO

- Gaveteiro com 3 gavetas, dotado de rodízios.

CONSTITUINTES

- Corpo composto por:
 - Peças superior, inferior e posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
 - Peças laterais, compostas cada uma de 2 (dois) painéis em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
 - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura]
- Gavetas compostas por:
 - Frontão em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura];
 - Laterais, peça posterior e contra-frontão em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], coladas com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura];
 - Peça inferior em MDF, com espessura de 6mm, revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto.
- Rodízio de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano, $\emptyset = 35\text{mm}$, sem trava, na cor CINZA [ver referências]. Fixação por meio de chapa de aço plano de 38mm X 38mm, dotada de 4 furos com $\emptyset = 5\text{mm}$.
- Conjunto de corredeiras em chapa de aço carbono (espessura mínima de 0,8mm), comprimento de 450mm, dotadas de roldanas em polipropileno puro. Acabamento em pintura epóxi em pó na cor BRANCA.
- Sistema de fechamento simultâneo de gavetas composto por:
 - Fechadura frontal para gaveteiro [ver referências];
 - Barra de alumínio para fechadura com comprimento compatível com o sistema de fechamento [ver referências];
 - Pinos de travamento [ver referências];
 - Rampas de travamento instalada do lado direito das gavetas [ver referências].
- Fixações:
 - Fixação das peças que compõem o corpo do gaveteiro através de dispositivos de conexão e parafusos de montagem;

- Montagem das gavetas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 4,5mm X 30mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Corredeiras fixadas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 3,5mm X 12mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Junção das painéis laterais com parafusos auto atarraxantes para MDP, de 4,5mm X 22mm com cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Fixação da base metálica ao corpo do gaveteiro através de parafusos de 1/4" X 2" rosca máquina polegada e porcas cilíndricas de 1/4";
- Fixação dos rodízios à base metálica através de rebites de repuxo de 4,0mm X 8mm.

- Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 50mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA [ver referências].

- Nas partes metálicas, deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de R_i e o grau de empolamento deve ser de d_0/t_0 .

FABRICAÇÃO

- Para fabricação, é indispensável seguir as especificações técnicas e atender às recomendações das normas específicas para cada material.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem *Hot Melting*, devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 1mm.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda e rebarbas, incluindo esmerilhamento das juntas soldadas e arredondamento dos cantos agudos.

REFERÊNCIAS

- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente [*] - cor CINZA - referência PANTONE [**] 428 C.
- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 15mm revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente [*] - cor CINZA - referência PANTONE [**] 428 C.
- Chapa de MDF - Madefibra - 6mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão - BP - "DURATEX" ou equivalente [*] - cor CINZA - referência PANTONE [**] 428 C.
- Fita de bordo em com espessura de 1mm - "REHAU" ou equivalente [*] - cor CINZA - referência PANTONE [**] 428 C.
- Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL [***] 7040.
- Rodízios - "SQUADRONI - cod. 1135" ou equivalente [*].
- Corredeiras "Código 11.03.116 BIGFER" ou equivalente [*].
- Fechadura "SOPRANO - cod. 06506.0288.35" ou equivalente [*].
- Barra de alumínio "SOPRANO" cód. - 06702.6017.26 ou equivalente [*].
- Pinos de travamento "SOPRANO - cod. 06702.0033.41" ou equivalente [*].

- Rampas de travamento - Batente L "SOPRANO cod. – 06702.0025.13" ou equivalente [*].

[*] A caracterização de produto ou insumo "equivalente" é prerrogativa da área técnica da FDE que poderá exigir comprovação de desempenho do componente.

[**] PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED.

[***] RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, de tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte posterior do gaveteiro, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato;
- Garantia até _/_/ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada para o fornecimento do lote, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

• Os gaveteiros devem ser fornecidos acompanhados do Manual de Uso e Conservação, contendo no mínimo as seguintes informações:

- Orientações para uso e regulagem;
- Recomendações de segurança;
- Orientações sobre limpeza e conservação;
- Orientações para acionamento da garantia.

Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

GARANTIA

- 02 (dois) anos contra defeitos de fabricação.

CONTROLE DE QUALIDADE

• Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus representantes.

EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

Observação:

- Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

ROTULAGEM DA EMBALAGEM

• Devem constar do lado externo de cada volume rótulos de fácil leitura, contendo:

- Identificação do fabricante;
- Identificação do fornecedor;
- Código do produto;
- Orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser entregue embalada e rotulada como especificado.

TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

• Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- Mais ou menos (+/-) 1mm para comprimento e largura das partes em madeira. Desde que não interfira no funcionamento do móvel.
- Mais ou menos (+/-) 0,3 mm para espessura das partes em madeira.

• Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para o seguinte material: chapas de MDP.

• Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

• O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização deste ensaio (NBR 17088), que apresente grau de enferrujamento R_i conforme NBR ISO 4628-3 e grau de empolamento d_o/t_o conforme NBR 5841.

• O fornecedor deverá apresentar laudo técnico de ensaio de determinação da aderência da tinta, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio, que apresente grau de destacamento que não exceda os valores de Y_1/X_1 (Método A) ou GR_1 (Método B), conforme NBR 11003.

Observações:

- A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos do produto por inteiro (mínimo duas, em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação das partes ensaiadas; identificação do fabricante; data; e técnico responsável;
- Amostras para Ensaio de corrosão devem ser extraídas pelo próprio laboratório e devem necessariamente conter encontros soldados;
- Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação;
- Os ensaios deverão ser realizados necessariamente por laboratórios acreditados nos escopos respectivos de cada Norma pelo CGCRE-INMETRO;
- Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade justificada, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas.

Mobiliário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página

15/16



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

GV-02

Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5
Data 26/10/23

Página
16/16



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

NOTAS

Sobre projeto e especificações

- Este projeto foi desenvolvido e é de propriedade da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- É vedada qualquer alteração do projeto e especificação sem a consulta prévia e aprovação expressa das alterações requeridas pela área técnica da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- Este projeto pode ser utilizado como referência em processos de aquisição por outros órgãos ou entidades, públicas ou privadas, desde que o conteúdo desta ficha técnica seja reproduzido na íntegra, não sendo admissível qualquer alteração de especificações sem a anuência prévia da área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação.

Sobre disponibilidade de produtos, componentes e insumos

- O fabricante ou fornecedor que pretenda participar de licitações deste produto deve se qualificar e qualificar seus provedores em tempo hábil para o processo de licitação;
- A área técnica não fornece informações de mercado nem interfere em negociações comerciais. A falta de matérias-primas, componentes ou insumos não pode ser utilizada para justificar qualquer obrigação do fornecedor ou licitante em processos de licitação ou registros de preços deste produto.

NORMAS

- ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 11003:2023- Tintas - Determinação da aderência.
- ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armários.
- ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina - Métodos de ensaio.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2022 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Observação:

- As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.