

## Gaveteiro

Sistema de mobiliário para áreas administrativas





## GV-02

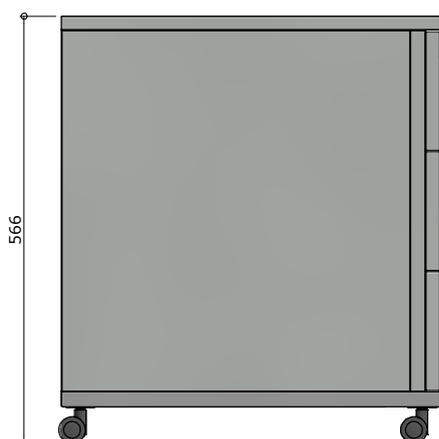
### Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

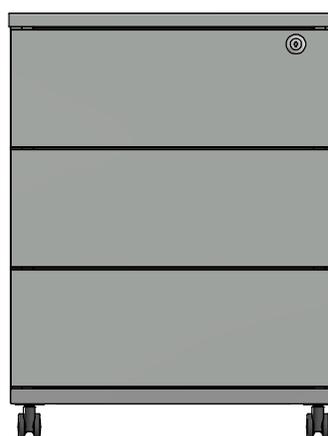
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

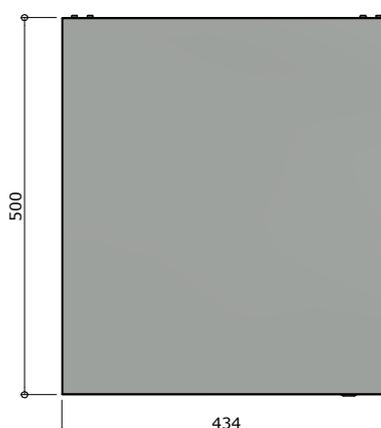
Página  
**1/16**



**VISTA LATERAL**  
ESC. 1 : 10



**VISTA FRONTAL**  
ESC. 1 : 10



**VISTA SUPERIOR**  
ESC. 1 : 10



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

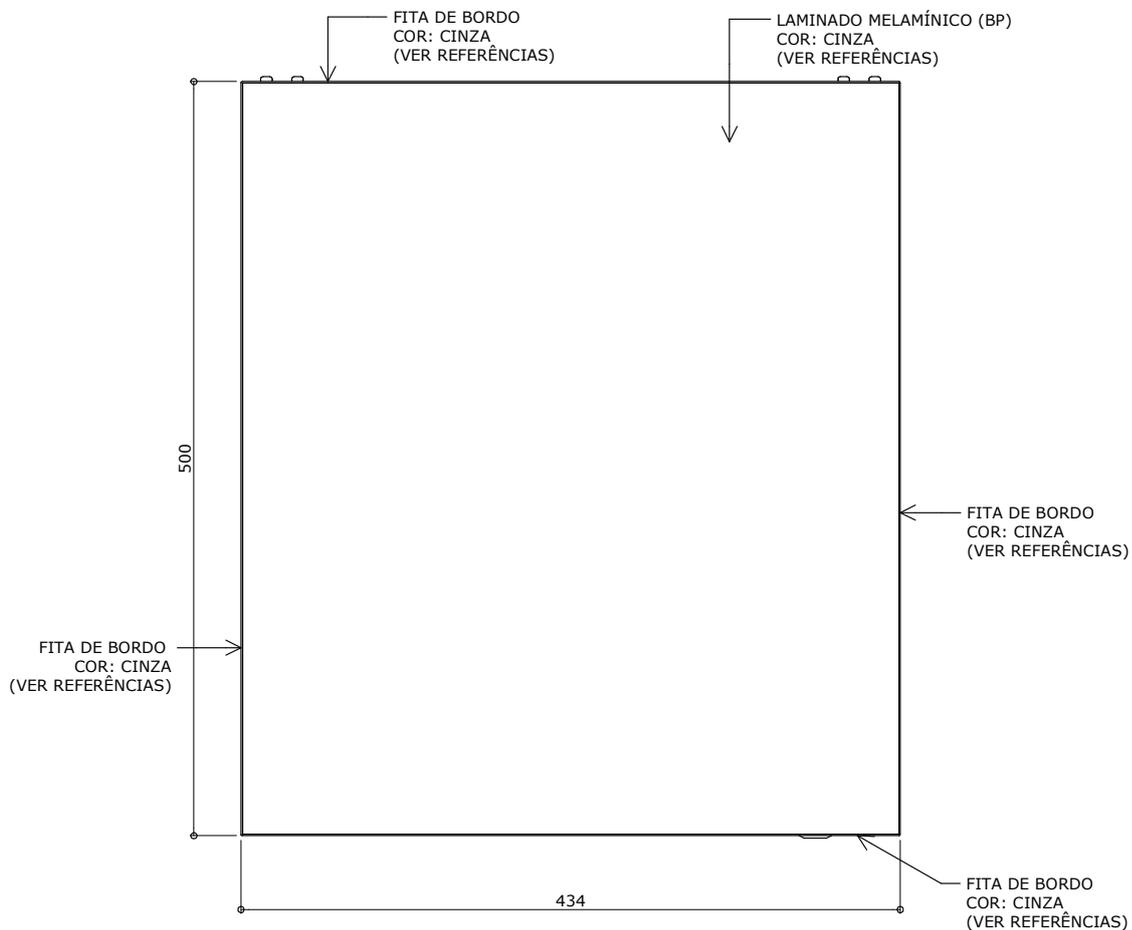
Página  
**2/16**



### Atenção

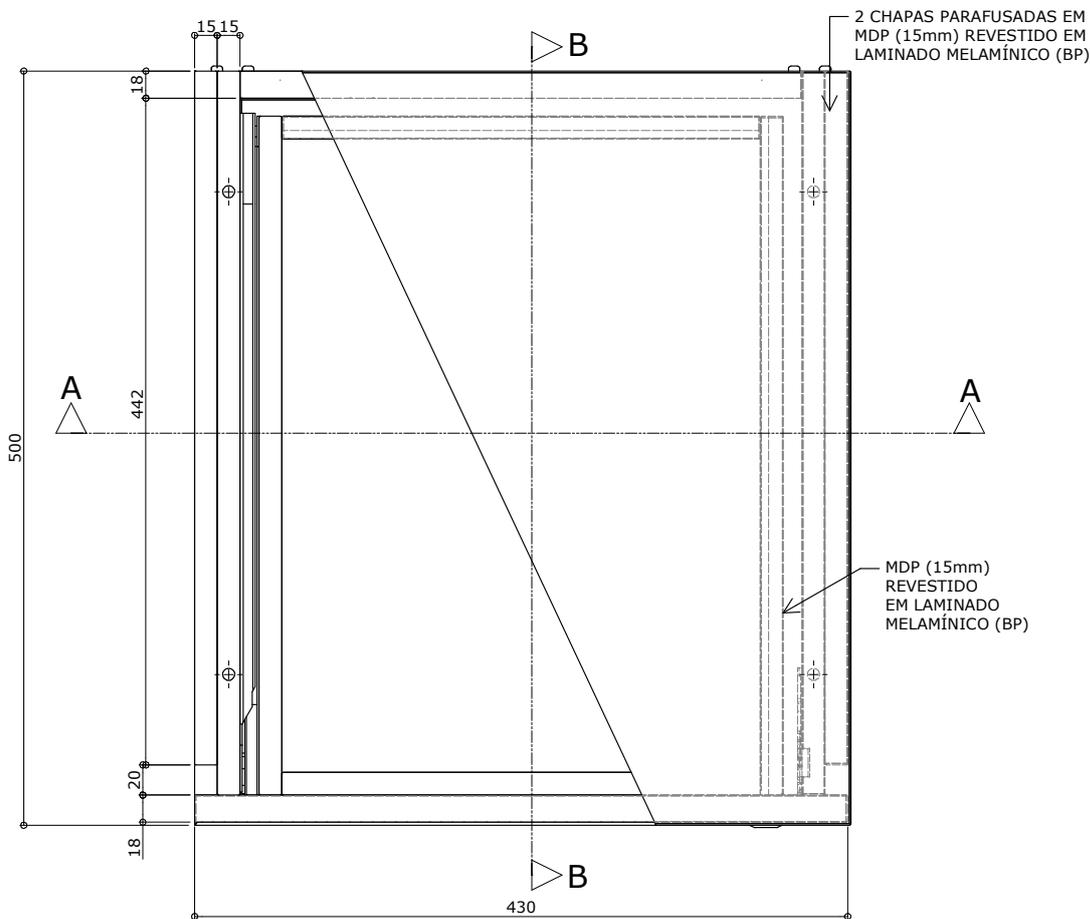
**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



**VISTA SUPERIOR**

ESC. 1 : 5



**VISTA SUPERIOR EM CORTE**

ESC. 1 : 5

# GV-02

**Gaveteiro**  
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

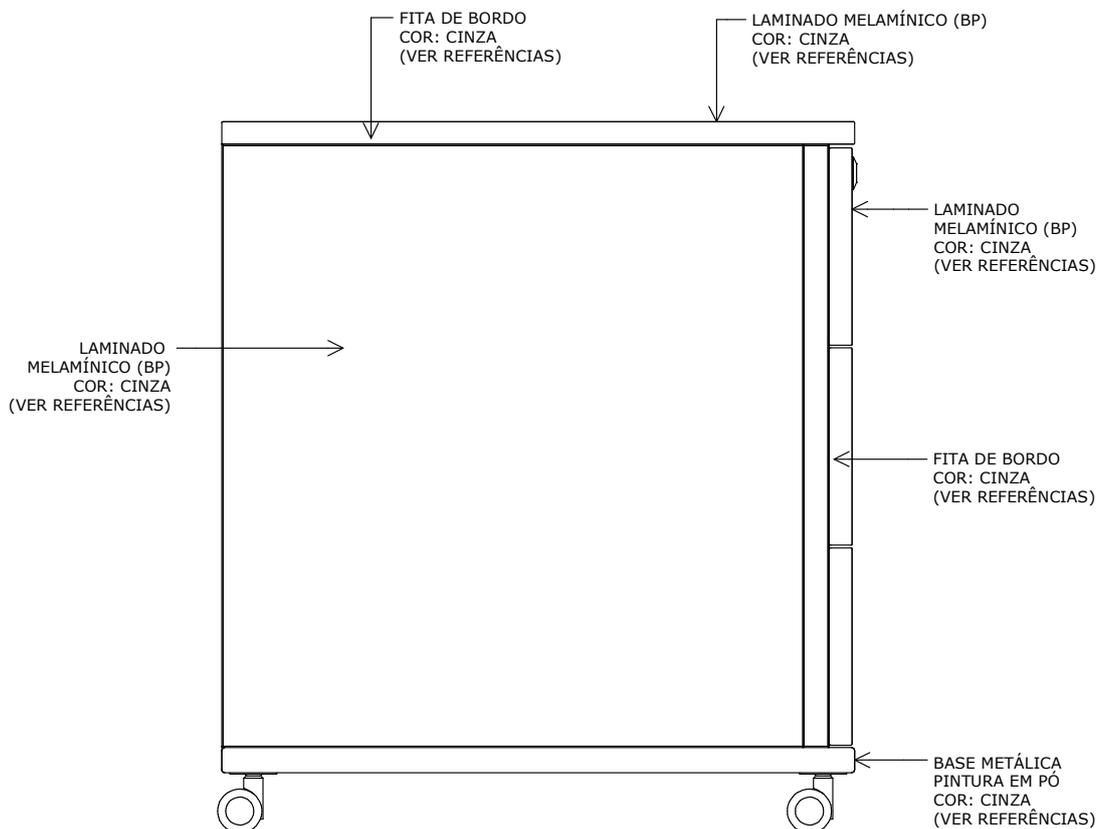
Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**3/16**

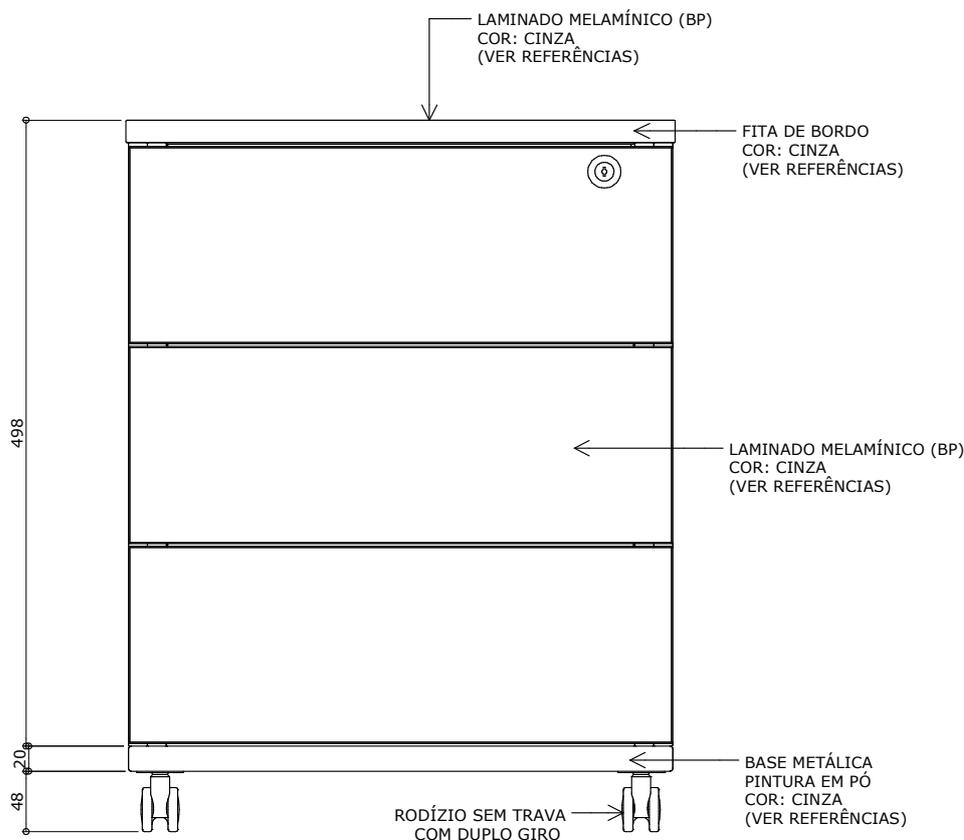


**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



**VISTA LATERAL**  
ESC. 1 : 6



**VISTA FRONTAL**  
ESC. 1 : 6

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

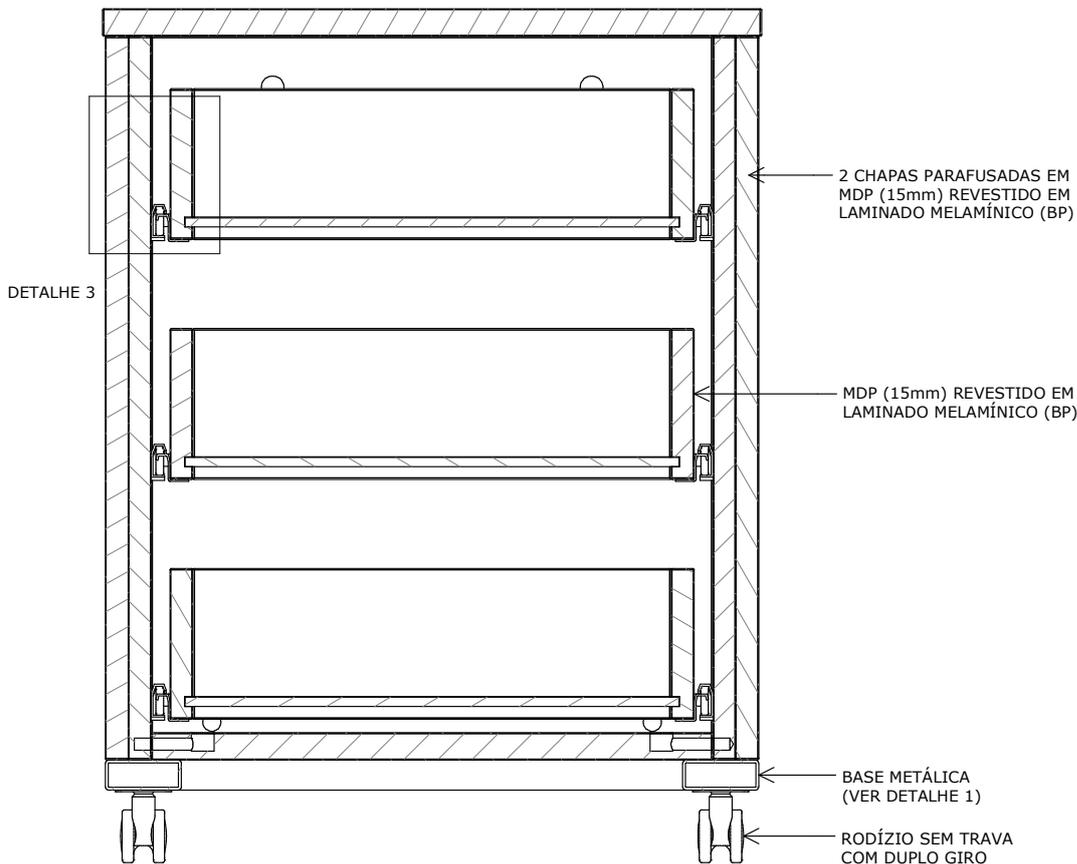
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**4/16**

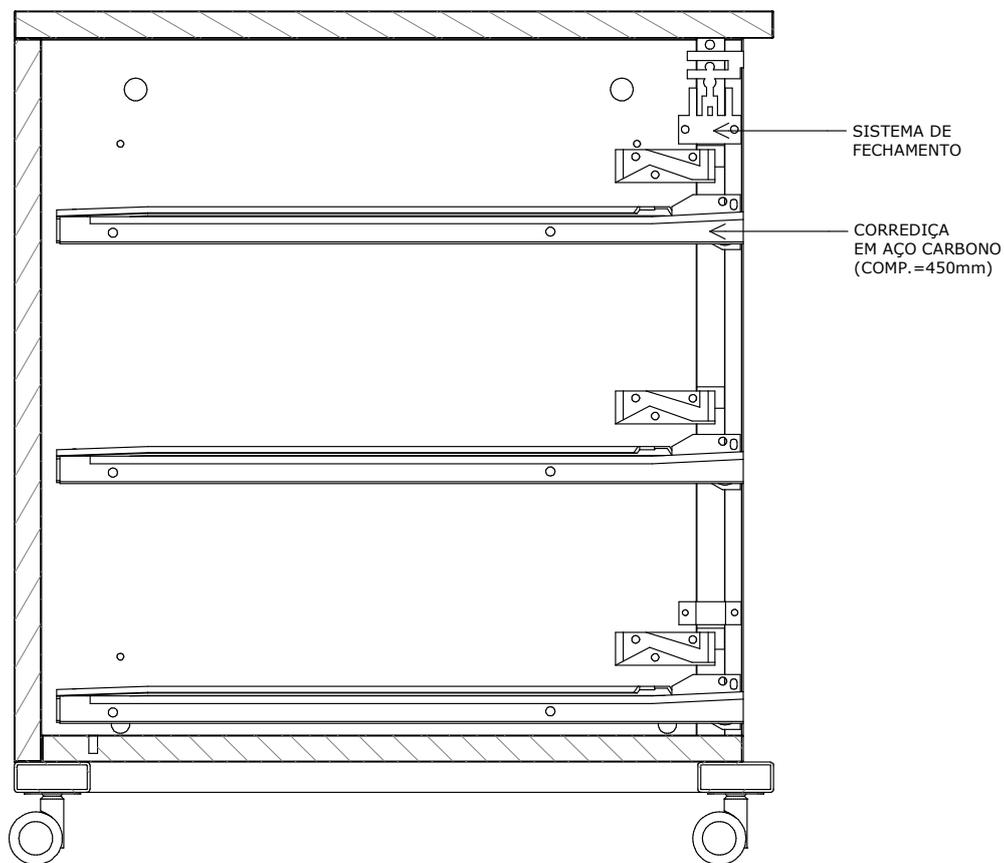
**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



### CORTE AA

ESC. 1 : 5



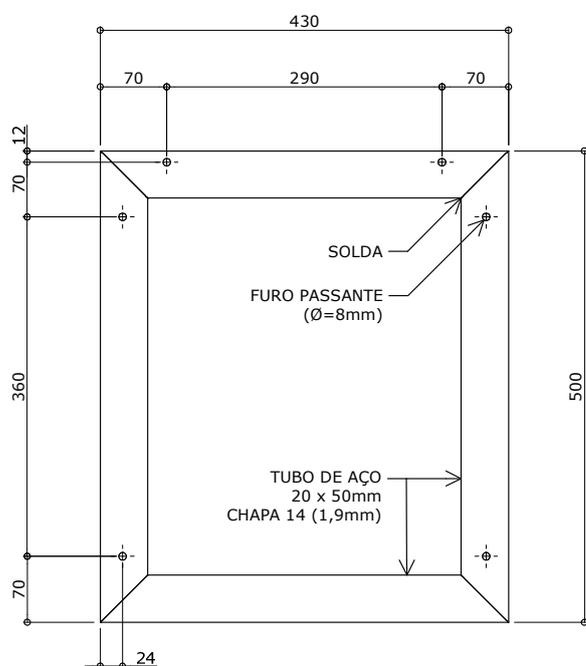
### CORTE BB

ESC. 1 : 5

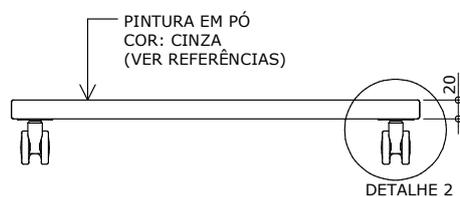
# GV-02

**Gaveteiro**  
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



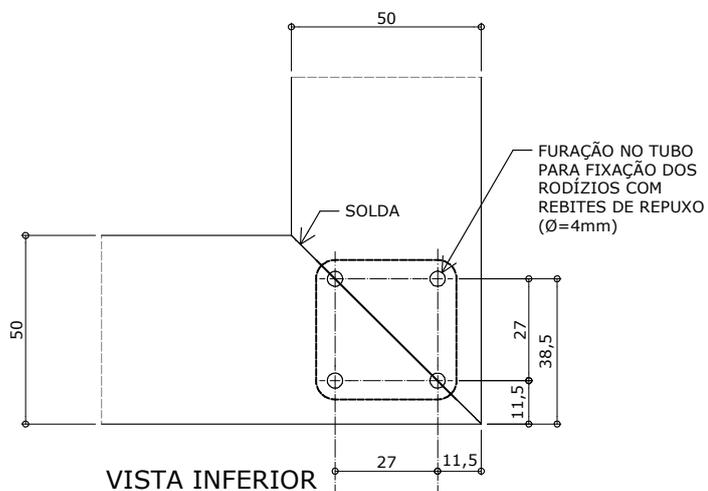
VISTA SUPERIOR



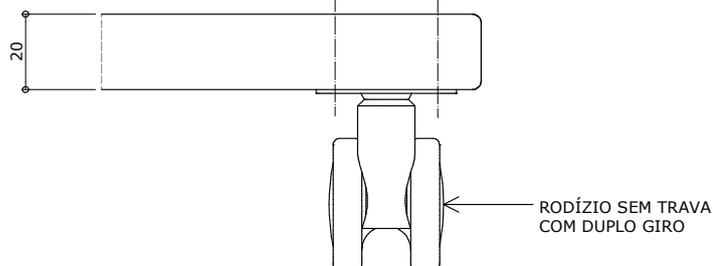
VISTA FRONTAL

## DETALHE 1 BASE PARA GAVETEIRO

ESC. 1 : 8



VISTA INFERIOR



VISTA LATERAL

## DETALHE 2

ESC. 1 : 2

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**5/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use  
folhas A4 e desabilite a  
função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o ne-  
cessário

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

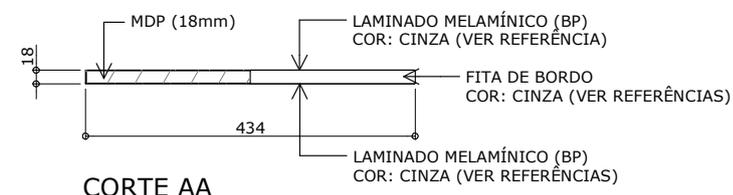
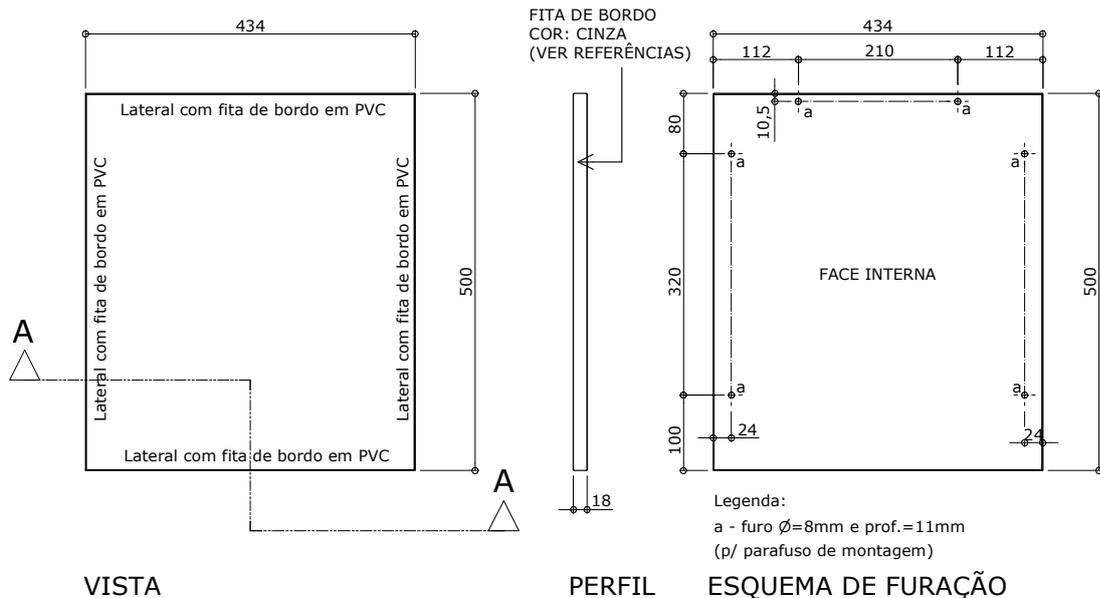
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**6/16**

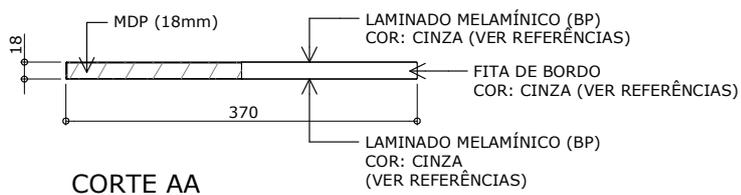
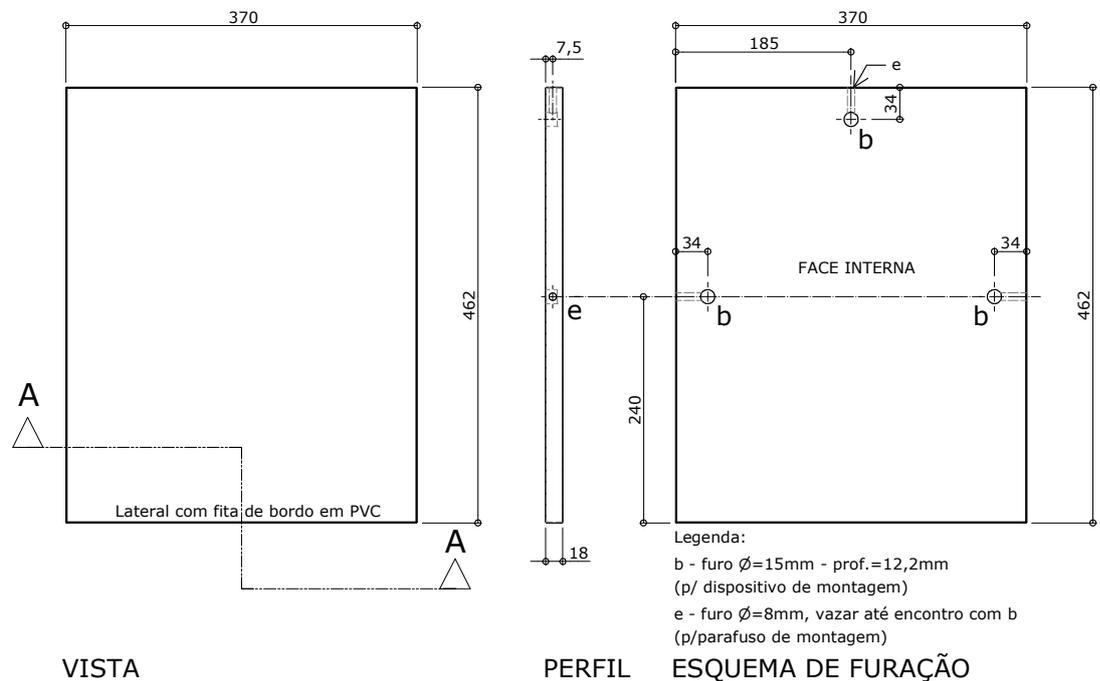
**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



### PEÇA SUPERIOR

ESC. 1 : 10



### PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 8

# GV-02

**Gaveteiro**  
CÓD. BEC:6187846

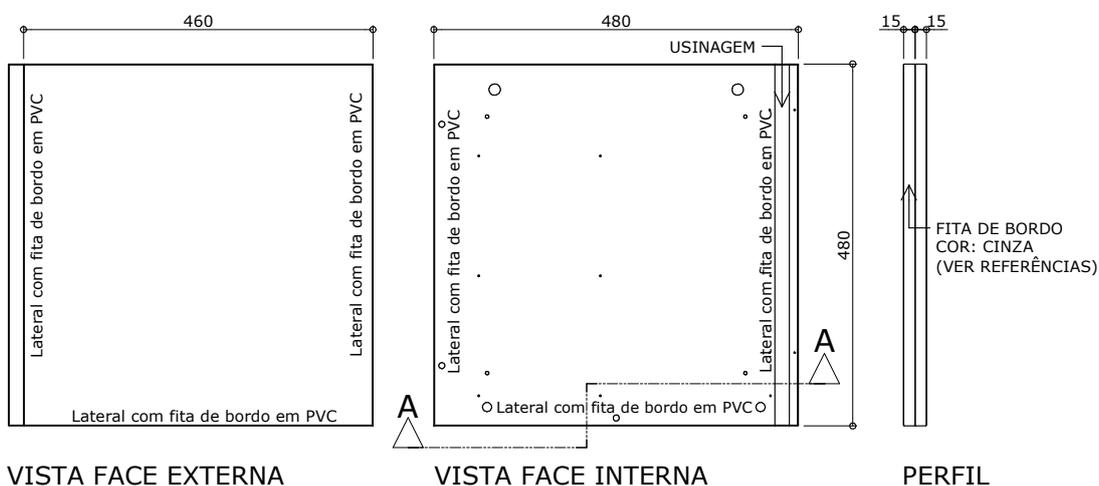
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**7/16**

**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

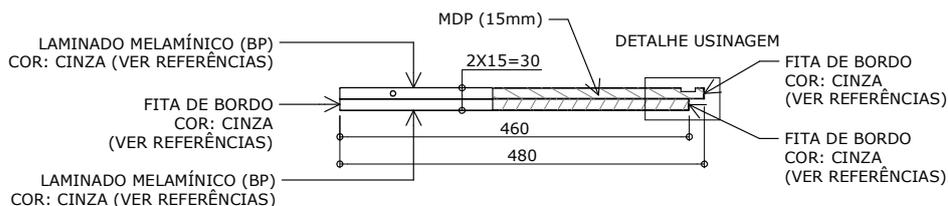
Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário



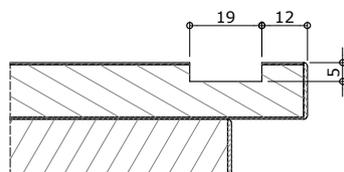
VISTA FACE EXTERNA

VISTA FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

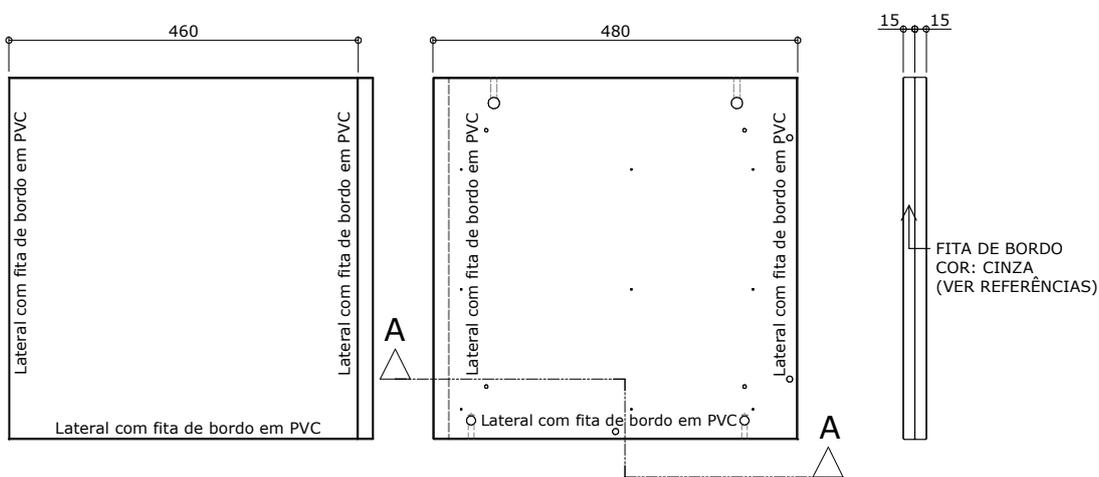


DETALHE USINAGEM

ESC. 1 : 2

## PEÇA LATERAL DIREITA

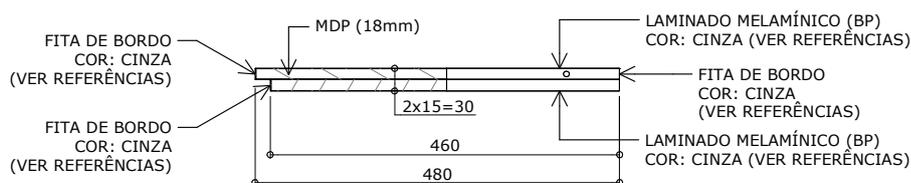
ESC. 1 : 10



FACE EXTERNA

FACE INTERNA

PERFIL



CORTE AA

## PEÇA LATERAL ESQUERDA

ESC. 1 : 10

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

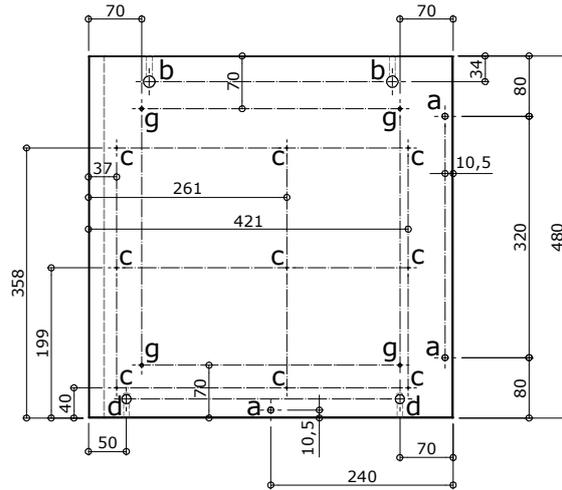
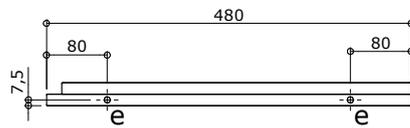
Página  
**8/16**



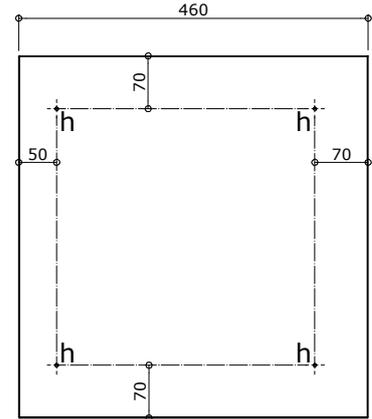
### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

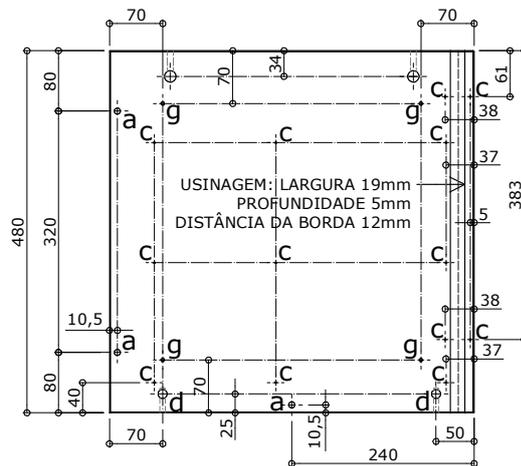
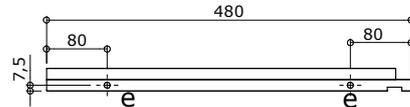
**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



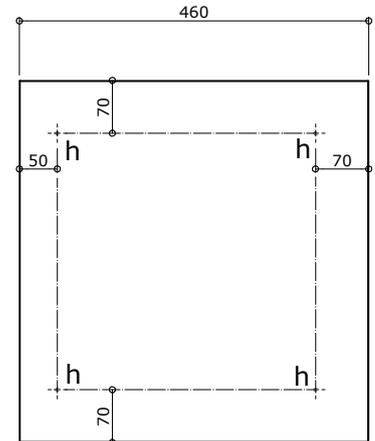
LATERAL ESQUERDA (face interna)



LATERAL ESQUERDA (face externa)



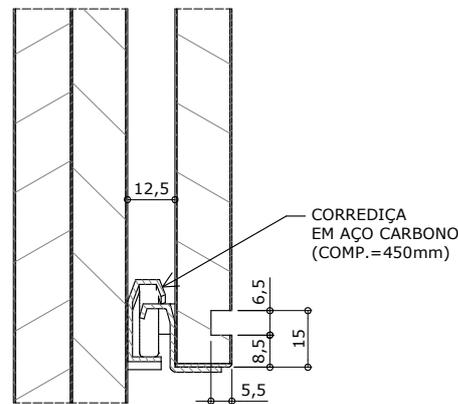
LATERAL DIREITA (face interna)



LATERAL DIREITA (face externa)

**Legenda:**

- a - furo  $\varnothing=8\text{mm}$  e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
- b - furo  $\varnothing=15\text{mm}$  e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
- c - furo  $\varnothing=2\text{mm}$  e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=3,5\text{mm}$  - comp.=12mm cabeça chata, fenda Phillips)
- d - furo  $\varnothing=12\text{mm}$  e prof.=12mm (para porca cilíndrica  $\varnothing\text{ ext.}=12\text{mm}$ )
- e - furo  $\varnothing=8\text{mm}$ , vazar até encontro com b (para parafuso de montagem)
- f - furo  $\varnothing=7\text{mm}$  e prof.=32mm (para parafuso  $\varnothing=1/4"$  comp.=2")
- g - furo vazado  $\varnothing=4,5\text{mm}$  (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=4,5\text{mm}$  - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)
- h - furo  $\varnothing=4,5\text{mm}$  e prof.=7mm (para parafuso autoatarraxante  $\varnothing=4,5\text{mm}$  - comp.=22mm cabeça chata, fenda Phillips)



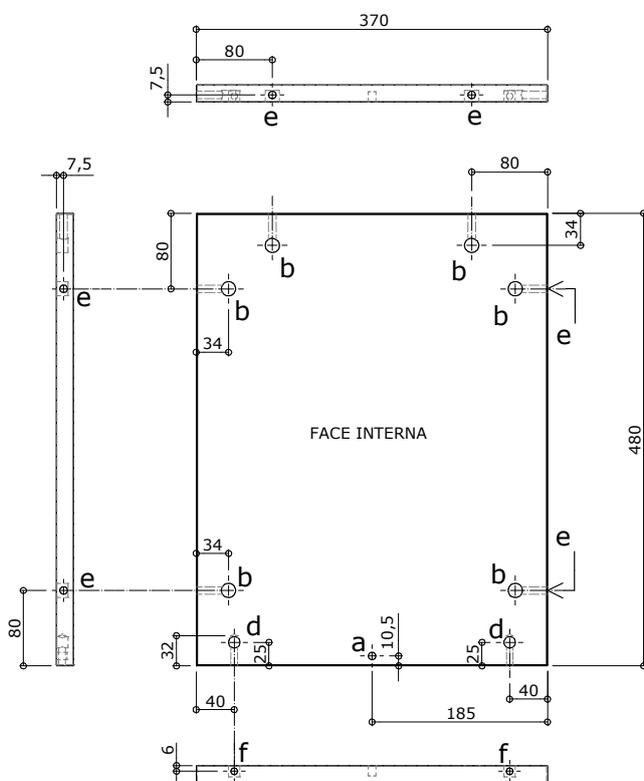
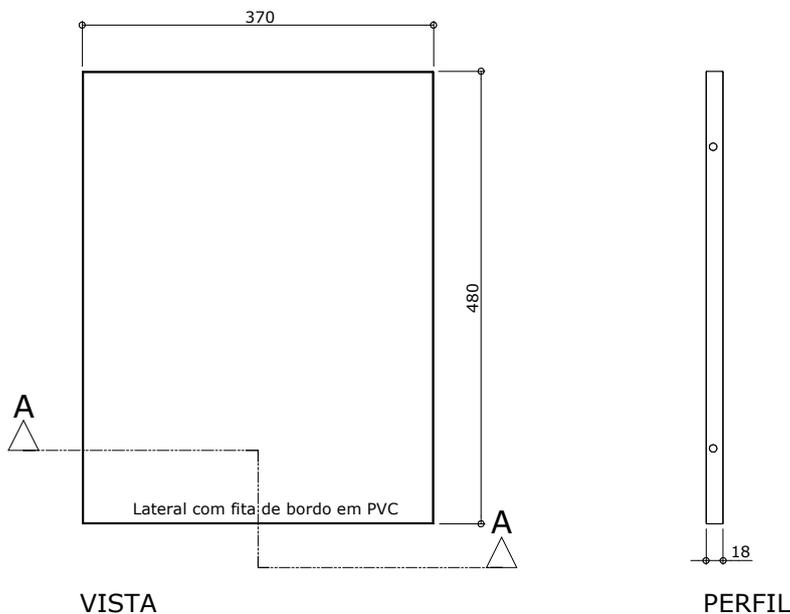
**DETALHE 3**

ESC. 1 : 2

# GV-02

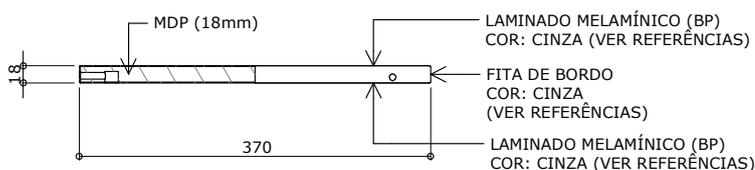
**Gaveteiro**  
CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas



- Legenda:
- a - furo  $\varnothing=8\text{mm}$  e prof.=11mm (para parafuso de montagem)
  - b - furo  $\varnothing=15\text{mm}$  e prof.=12,2mm (para dispositivo de montagem)
  - d - furo  $\varnothing=12\text{mm}$  e prof.=12mm (para porca cilíndrica  $\varnothing$  ext.=12mm)
  - e - furo  $\varnothing=8\text{mm}$ , vazar até encontro com "b" (para parafuso de montagem)
  - f - furo  $\varnothing=7\text{mm}$  e prof.=32mm (para parafuso  $\varnothing=1/4"$  comp.=2")

## ESQUEMA DE FURAÇÃO



## CORTE AA

## PEÇA POSTERIOR

ESC. 1 : 8

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**9/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

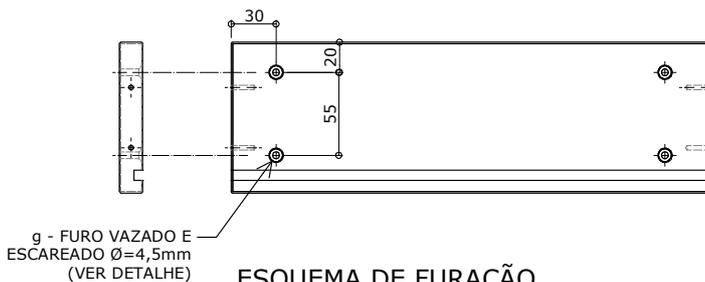
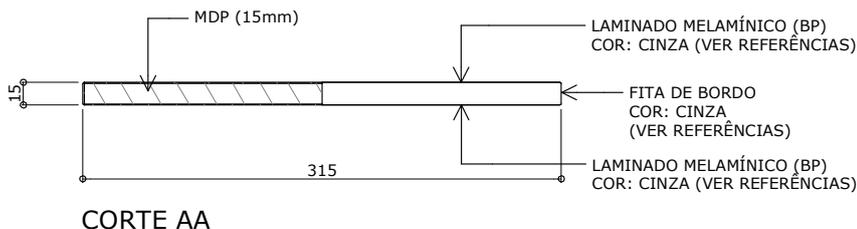
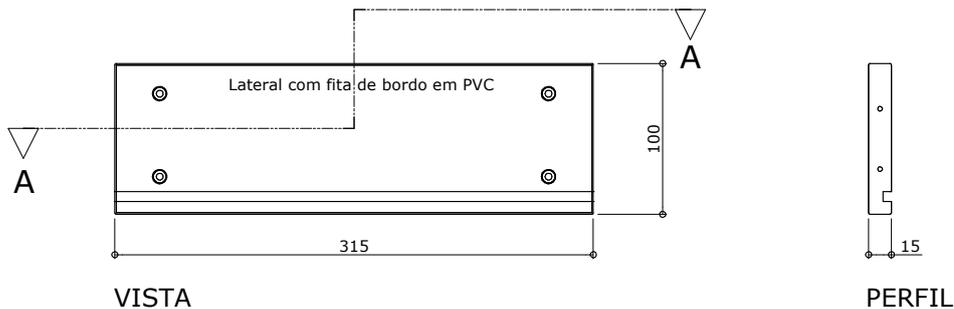
Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**10/16**

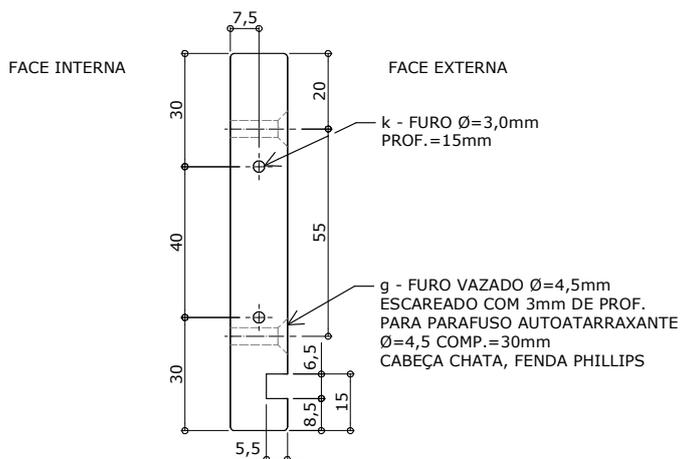
**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário

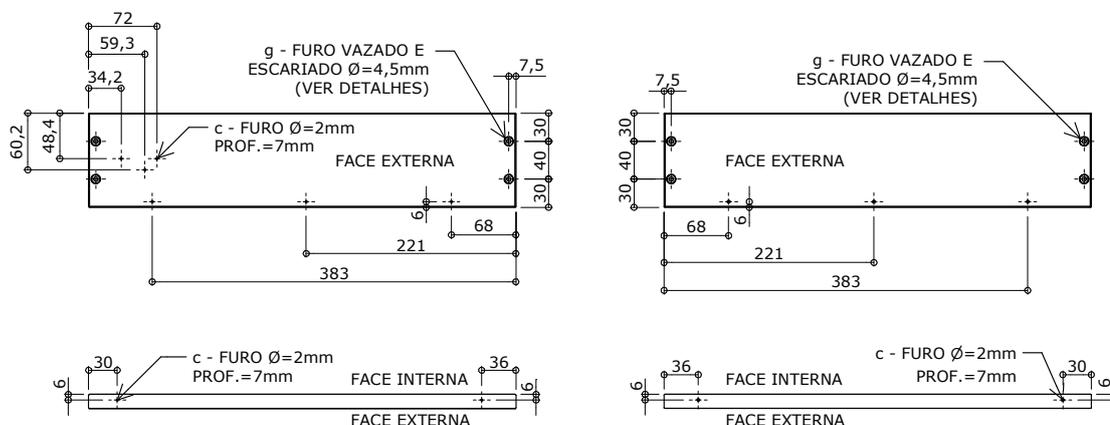
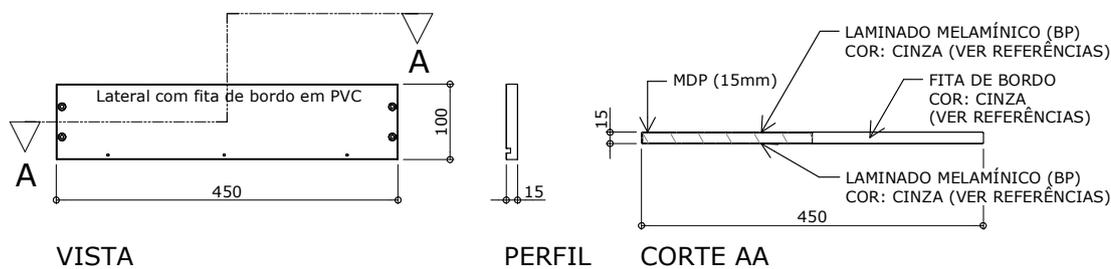


### CONTRA FRONTÃO

ESC. 1 : 5



ESC. 1 : 2



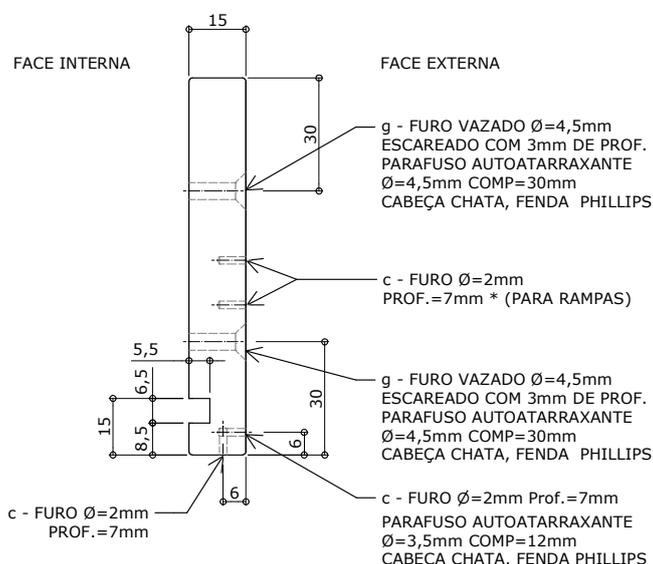
**LATERAL DIREITA**

ESC. 1 : 8

**LATERAL ESQUERDA**

ESC. 1 : 8

**ESQUEMA DE FURAÇÃO**



**DETALHE FURAÇÃO  
LATERAIS DAS GAVETAS  
E USINAGEM**

ESC. 1 : 2

**GV-02**

**Gaveteiro**

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**11/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário



# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

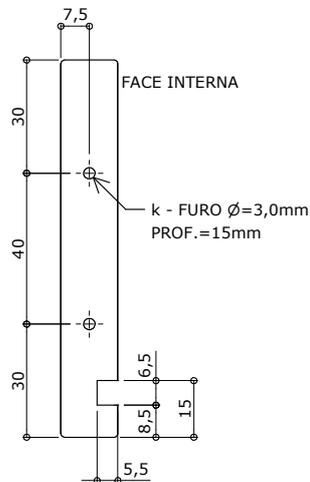
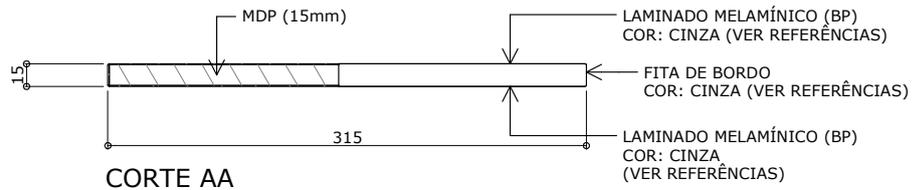
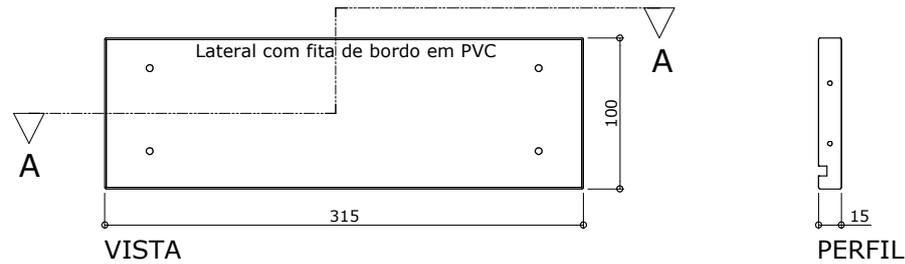
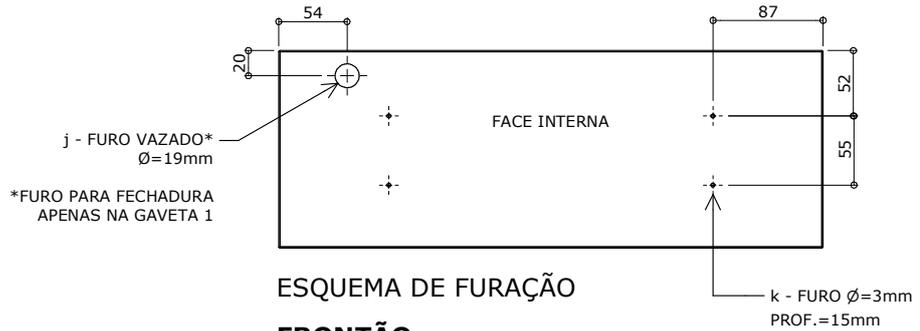
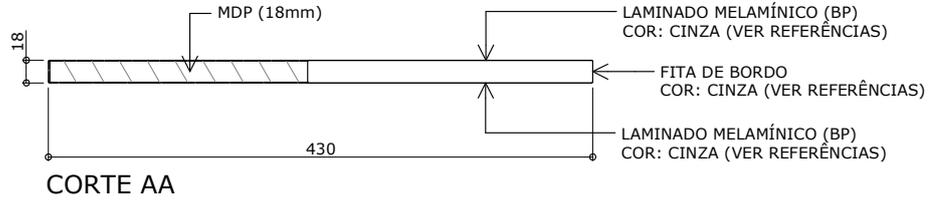
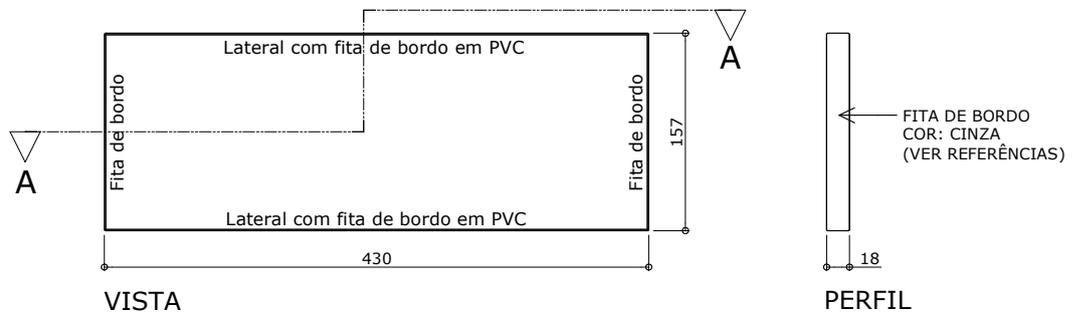
Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**12/16**



**Atenção**  
Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário

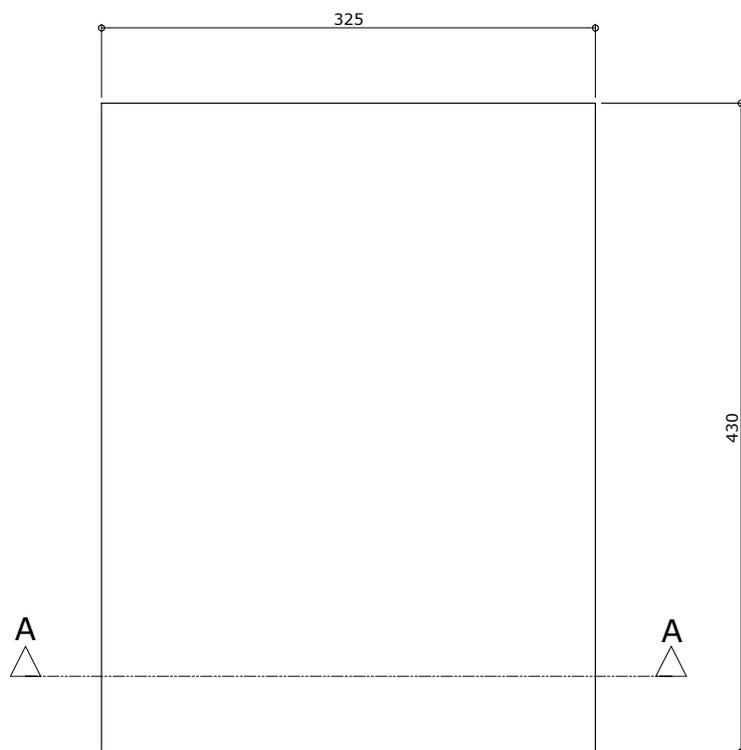


# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

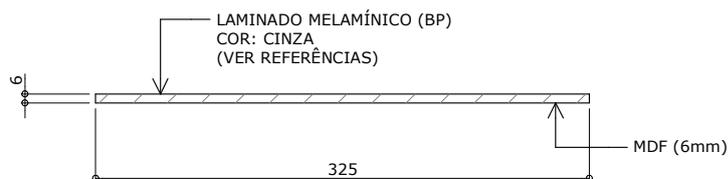
Sistema de mobiliário para áreas administrativas



VISTA



PERFIL



CORTE AA

### PEÇA INFERIOR

ESC. 1 : 5

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**13/16**



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**14/16**



### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

## DESCRIÇÃO

- Gaveteiro com 3 gavetas, dotado de rodízios.

## CONSTITUINTES

- Corpo composto por:
  - Peças superior, inferior e posterior em MDP, com espessura de 18mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
  - Peças laterais, compostas cada uma de 2 (dois) painéis em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto;
  - Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura]
- Gavetas compostas por:
  - Frontão em MDP, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], colados com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura];
  - Laterais, peça posterior e contra-frontão em MDP, com espessura de 15mm, revestidos nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento texturizado, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno) com *primer* na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA [ver referências], coladas com adesivo *Holt Melting*. Dimensões nominais de 22mm [largura] x 1mm [espessura];
  - Peça inferior em MDF, com espessura de 6mm, revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor CINZA [ver referências]. Dimensões acabadas conforme projeto.
- Rodízio de duplo giro, com rodas duplas macias de poliuretano,  $\emptyset = 35\text{mm}$ , sem trava, na cor CINZA [ver referências]. Fixação por meio de chapa de aço plano de 38mm X 38mm, dotada de 4 furos com  $\emptyset = 5\text{mm}$ .
- Conjunto de corredeiras em chapa de aço carbono (espessura mínima de 0,8mm), comprimento de 450mm, dotadas de roldanas em polipropileno puro. Acabamento em pintura epóxi em pó na cor BRANCA.
- Sistema de fechamento simultâneo de gavetas composto por:
  - Fechadura frontal para gaveteiro [ver referências];
  - Barra de alumínio para fechadura com comprimento compatível com o sistema de fechamento [ver referências];
  - Pinos de travamento [ver referências];
  - Rampas de travamento instalada do lado direito das gavetas [ver referências].
- Fixações:
  - Fixação das peças que compõem o corpo do gaveteiro através de dispositivos de conexão e parafusos de montagem;

- Montagem das gavetas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 4,5mm X 30mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Corredeiras fixadas com parafusos autoatarraxantes para MDP, de 3,5mm X 12mm, cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Junção das painéis laterais com parafusos auto atarraxantes para MDP, de 4,5mm X 22mm com cabeça chata, fenda Phillips ou Pozidriv;
- Fixação da base metálica ao corpo do gaveteiro através de parafusos de 1/4" X 2" rosca máquina polegada e porcas cilíndricas de 1/4";
- Fixação dos rodízios à base metálica através de rebites de repuxo de 4,0mm X 8mm.

- Base em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, seção retangular de 20mm X 50mm, em chapa 14 (1,9mm), soldada e pré-furada. Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi/Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor CINZA [ver referências].

- Nas partes metálicas, deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de  $R_i$  e o grau de empolamento deve ser de  $d_0/t_0$ .

## FABRICAÇÃO

- Para fabricação, é indispensável seguir as especificações técnicas e atender às recomendações das normas específicas para cada material.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem *Hot Melting*, devendo receber acabamento frezado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos com raio de 1mm.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Devem ser eliminados respingos, irregularidades de solda e rebarbas, incluindo esmerilhamento das juntas soldadas e arredondamento dos cantos agudos.

## REFERÊNCIAS

- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 18mm revestida em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente [\*] - cor CINZA - referência PANTONE [\*\*] 428 C.
- Chapa em madeira aglomerada - MDP - Madeplac BP - 15mm revestida em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) - acabamento texturizado - "DURATEX" ou equivalente [\*] - cor CINZA - referência PANTONE [\*\*] 428 C.
- Chapa de MDF - Madefibra - 6mm revestida em laminado melamínico de baixa pressão - BP - "DURATEX" ou equivalente [\*] - cor CINZA - referência PANTONE [\*\*] 428 C.
- Fita de bordo em com espessura de 1mm - "REHAU" ou equivalente [\*] - cor CINZA - referência PANTONE [\*\*] 428 C.
- Pintura dos elementos metálicos - cor CINZA - referência RAL [\*\*\*] 7040.
- Rodízios - "SQUADRONI - cod. 1135" ou equivalente [\*].
- Corredeiras "Código 11.03.116 BIGFER" ou equivalente [\*].
- Fechadura "SOPRANO - cod. 06506.0288.35" ou equivalente [\*].
- Barra de alumínio "SOPRANO" cód. - 06702.6017.26 ou equivalente [\*].
- Pinos de travamento "SOPRANO - cod. 06702.0033.41" ou equivalente [\*].

- Rampas de travamento - Batente L "SOPRANO cod. – 06702.0025.13" ou equivalente [\*].

[\*] A caracterização de produto ou insumo "equivalente" é prerrogativa da área técnica da FDE que poderá exigir comprovação de desempenho do componente.

[\*\*] PANTONE COLOR FÓRMULA GUIDE COATED.

[\*\*\*] RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

## IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

• Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, de tamanho mínimo 80mm x 40mm, a ser fixada na parte posterior do gaveteiro, contendo:

- Nome do fornecedor;
- Nome do fabricante;
- Logomarca do fabricante;
- Endereço/telefone do fornecedor;
- Data de fabricação (mês/ano);
- Nº do contrato;
- Garantia até \_/\_/ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
- Código FDE do móvel.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada com a etiqueta a ser utilizada para o fornecimento do lote, fixada no local definido. Enviar etiqueta em duplicata para análise da matéria prima.

## MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

• Os gaveteiros devem ser fornecidos acompanhados do Manual de Uso e Conservação, contendo no mínimo as seguintes informações:

- Orientações para uso e regulagem;
- Recomendações de segurança;
- Orientações sobre limpeza e conservação;
- Orientações para acionamento da garantia.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser apresentada acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

## GARANTIA

- 02 (dois) anos contra defeitos de fabricação.

## CONTROLE DE QUALIDADE

• Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus representantes.

## EMBALAGEM

- Papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

### Observação:

- Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

## ROTULAGEM DA EMBALAGEM

• Devem constar do lado externo de cada volume rótulos de fácil leitura, contendo:

- Identificação do fabricante;
- Identificação do fornecedor;
- Código do produto;
- Orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.

### Observação:

- A amostra do gaveteiro deve ser entregue embalada e rotulada como especificado.

## TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

## TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

• Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:

- Mais ou menos (+/-) 1mm para comprimento e largura das partes em madeira. Desde que não interfira no funcionamento do móvel.
- Mais ou menos (+/-) 0,3 mm para espessura das partes em madeira.

• Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para o seguinte material: chapas de MDP.

• Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

## DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

• O fornecedor deverá apresentar, acompanhado da amostra, laudo técnico de ensaio de resistência à corrosão da pintura em câmara de névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização deste ensaio (NBR 17088), que apresente grau de enferrujamento  $R_i$  conforme NBR ISO 4628-3 e grau de empolamento  $d_o/t_o$  conforme NBR 5841.

• O fornecedor deverá apresentar laudo técnico de ensaio de determinação da aderência da tinta, emitido por laboratório acreditado pelo CGCRE-INMETRO para realização desse ensaio, que apresente grau de destacamento que não exceda os valores de  $Y_1/X_1$  (Método A) ou  $GR_1$  (Método B), conforme NBR 11003.

### Observações:

- A identificação clara e inequívoca do item ensaiado e do fabricante é condição essencial para validação dos laudos. Os laudos devem conter fotos do produto por inteiro (mínimo duas, em diferentes ângulos, com tamanho mínimo de 9 x 12cm); identificação das partes ensaiadas; identificação do fabricante; data; e técnico responsável;
- Amostras para Ensaio de corrosão devem ser extraídas pelo próprio laboratório e devem necessariamente conter encontros soldados;
- Não serão aceitos laudos datados com mais de 1 (um) ano, contado da data de sua apresentação;
- Os ensaios deverão ser realizados necessariamente por laboratórios acreditados nos escopos respectivos de cada Norma pelo CGCRE-INMETRO;
- Deverão ser enviadas as vias originais dos laudos; na impossibilidade justificada, serão aceitas cópias legíveis, coloridas e autenticadas.

## Mobiliário

# GV-02

## Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página

# 15/16



### Atenção

Preserve a escala  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.  
Imprima somente o necessário

## GV-02

### Gaveteiro

CÓD. BEC:6187846

Sistema de mobiliário para áreas administrativas

Revisão 5  
Data 26/10/23

Página  
**16/16**



#### Atenção

**Preserve a escala**  
Quando for imprimir, use folhas A4 e desabilite a função "Fit to paper"

**Respeite o Meio Ambiente.**  
Imprima somente o necessário

## NOTAS

### Sobre projeto e especificações

- Este projeto foi desenvolvido e é de propriedade da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- É vedada qualquer alteração do projeto e especificação sem a consulta prévia e aprovação expressa das alterações requeridas pela área técnica da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação;
- Este projeto pode ser utilizado como referência em processos de aquisição por outros órgãos ou entidades, públicas ou privadas, desde que o conteúdo desta ficha técnica seja reproduzido na íntegra, não sendo admissível qualquer alteração de especificações sem a anuência prévia da área técnica da Gerência de Inovação e Tecnologias da Edificação da Diretoria de Obras e Serviços da FDE - Fundação para o Desenvolvimento da Educação.

### Sobre disponibilidade de produtos, componentes e insumos

- O fabricante ou fornecedor que pretenda participar de licitações deste produto deve se qualificar e qualificar seus provedores em tempo hábil para o processo de licitação;
- A área técnica não fornece informações de mercado nem interfere em negociações comerciais. A falta de matérias-primas, componentes ou insumos não pode ser utilizada para justificar qualquer obrigação do fornecedor ou licitante em processos de licitação ou registros de preços deste produto.

## NORMAS

- ABNT NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
- ABNT NBR 11003:2023- Tintas - Determinação da aderência.
- ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para escritório - Armários.
- ABNT NBR 17088:2023 - Corrosão por exposição à névoa salina - Métodos de ensaio.
- ABNT NBR ISO 4628-3:2022 - Tintas e vernizes - Avaliação da degradação de revestimento - Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

#### Observação:

- As edições indicadas estavam em vigor no momento desta publicação. Como toda norma está sujeita a revisão, recomenda-se verificar a existência de edições mais recentes das normas citadas.